



Qcut 250 A

FLEXIBILITÄT UND EINFACHSTE HANDHABUNG

**HALBAUTOMATISCHE
TISCH-TRENNMASCHINE**

SO EINFACH WIE RAFFINIERT

Qcut 250 A – HALBAUTOMATISCHE TISCH-TRENNMASCHINE

Die Qcut 250 A ist eine kompakte und flexible halbautomatische Trennmaschine mit einem Trennscheibendurchmesser von 254 mm / 10" für Werkstücke oder Proben bis zu Ø 95 mm. Das Gerät vereint die Vorzüge und die Schnelligkeit einer manuellen Trennmaschine mit den Vorteilen eines automatischen Gerätes.

Der Handhebel mit **automatischer Feststellbremse** ist für die Ein-Hand-Bedienung konzipiert und macht das Positionieren der Trennscheibe oder Kappschnitte zum Kinderspiel. Die automatische X-Achse erlaubt den **Care-Cut** (Oszillationschnitt) für Kappschnitte. Der Trenntisch (aus rostfreiem Stahl mit T-Nuten) ist mit **dynamischem, automatischen Vorschub** ausgestattet, was den **Taktschnitt** ermöglicht und kann im manuellen Modus auch mittels Handrad verfahren werden (Fahrschnitt). In Kombination mit der Taktschnitt-Technologie liefert die Qcut 250 A exzellente Trennergebnisse auch bei schwierigsten Materialien.

Für komplexere Trennaufgaben (z. B. Serienschnitte) kann die Maschine optional mit einer **automatischen Querstellung** ausgestattet werden. Beim Einrichten und im Betrieb werden alle automatischen Achsen mittels Wegmessung überwacht.



PRODUKTEIGENSCHAFTEN



! Einfachste Handhabung mit elektromechanischer Feststellbremse



! Große Trennscheibe (254 mm / 10") mit parallel geführter Trennscheibenschutzhaube



! Die neue intuitive Steuerungsoftware macht die Bedienung der Maschine leicht und komfortabel

Vorteile Qcut 250 A

- | Manueller Kappschnitt (Y-Achse) mit elektromechanischer Feststellbremse
- | 7"-Touchscreen mit intuitiver QATM-Benutzersoftware
- | Automatischer Fahrschnitt (X-Achse) - manueller Fahrschnitt mit Handrad möglich
- | Schnittkraftabhängige Vorschubregelung (X-Achse)
- | Optimale Trennraumbelichtung mittels LED Leiste
- | Erhöhte Trennkapazität durch parallel geführte Trennscheibenschutzhaube
- | Beidseitige Öffnung für das Trennen langer Bauteile

Die kraftabhängige Vorschubkontrolle beugt unerwünschter Erwärmung der Proben vor und minimiert die Verformung des Materials. Der parallel geführte Trennscheibenschutz erhöht effektiv den nutzbaren Radius der Trennscheibe. Das ist besonders vorteilhaft, wenn sie bei Verschleiß kleiner wird, bei kleinen Proben oder einer tiefen Spannposition.



Die kraftabhängige Vorschubkontrolle beugt unerwünschter Erwärmung der Proben vor und minimiert die Verformung des Materials. Der **parallel geführte Trennscheibenschutz** erhöht effektiv den nutzbaren Radius der Trennscheibe. Das ist besonders vorteilhaft, wenn sie bei Verschleiß kleiner wird, bei kleinen Proben oder einer tiefen Spannposition.

Ein großes Farbdisplay mit neu entwickeltem Bedienkonzept führt den Anwender intuitiv durch die Arbeitsschritte; dabei erleichtern vorinstallierte Verbrauchsmaterialien die tägliche Arbeit.

Die optimierte Bedienersoftware unterstützt den Service, den QATM seinen Kunden bietet und stellt dem Bediener nützliche Informationen, wie das Einrichten von Achsen und Spannmitteln, zur Verfügung. Das Hauptmenü zeigt die Betriebsstunden der automatischen Achsen, der Umwälzkühlung des Motors und die Einschaltzeit des Gerätes an und Wartungsintervalle können nach kundenseitigen Erfordernissen definiert werden.

Das bewährte **QATM-Easy-Spannsystem** ist natürlich auch für die Qcut 250 A kompatibel und macht das Wechseln, Entfernen und Befestigen der Spannmittel mit nur einem Handgriff sehr schnell.

Die Qcut 250 A erlaubt das Speichern einer unbegrenzten Anzahl von Trennmethode(n) im Gerät oder USB zur Datenübertragung. Zusätzlich können in der Bedienersoftware Zugänge und Zugangsrechte für unterschiedliche Benutzerkonten, wie z. B. Bediener und Administrator, zugewiesen werden.

Ein Notausschalter und eine Sicherheitsverriegelung der nicht tropfenden Schiebetür bei Trennscheibenbewegung bieten, wie bei allen QATM Geräten, einen hohen Sicherheitsstandard für den Bediener. Seitliche Öffnungen im Gehäuse erlauben auch das Trennen außergewöhnlich großer oder langer Werkstücke.

Qcut 250 A IM ÜBERBLICK

TRENNMASCHINE



Qcut 250 A

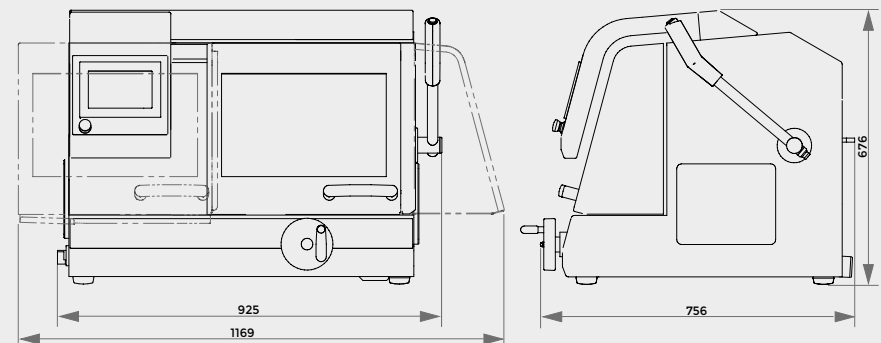
MODELL

LEISTUNGSMERKMALE

Trennscheibengröße	254 mm / 10"
Max. Trennkapazität	Ø 95 mm
Fahrschnitt automatisch & manuell	225 mm
Kappschnitt manuell	170 mm
Z-Achse (Querzustellung) automatisch (Option)	120 mm
Zustellgenauigkeit Z-Achse automatisch	0,1 mm
Nutbreite	12 mm
Festdrehzahl	3015 U/min (50 Hz) und 3100 U/min (60 Hz)

TECHNISCHE DATEN

Antriebsleistung	3 kW, S1 4 kW, S3 / 60%
Anschlussleistung	5,5 kVA
B x H x T	925 x 676 x 756 mm
Gewicht (je nach Ausstattung)	~ 130 kg
Weitere Informationen	www.qatm.de/qcut-250a



ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0
Telefax: +49 2681 9539 27

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY



ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Österreich

Telefon: +43 6244 34393
Telefax: +43 6244 34393 30

info@qatm.com www.qatm.com

VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

SCIENCE
FOR SOLIDS

Als Teil der Verder-Gruppe setzt der Geschäftsbereich Verder Scientific Maßstäbe in der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Labor- und Analysegeräten. Diese kommen in den Bereichen Qualitätskontrolle, Forschung und Entwicklung für die Probenvorbereitung und Analytik von Feststoffen zum Einsatz.

Bereits seit vielen Jahrzehnten beliefern unsere Unternehmen Produktions- und Forschungseinrichtungen, Qualitäts- und Analyselabore sowie Wissenschaftler aller technischen und naturwissenschaftlichen Fachrichtungen mit modernen und zuverlässigen Geräten, die ihnen Lösungen für ihre individuelle Aufgabenstellung bieten.

