

**ELEKTRONISCHE STEUERUNG**

Mit der elektronischen Steuerung lassen sich die Trennparameter speichern und abrufen, sowie Wartungsaufgaben kundenspezifisch anlegen. Alle Parameter wie Vorschubgeschwindigkeit, Weg und Schnittkraft sind während des automatischen Ablaufs veränderbar.

PROGRAMMABLAUF

Mit Betätigung der Starttaste wird der Antriebsmotor und der Vorschub aktiviert. Die integrierte Anschnitterkennung sorgt für ein gleichbleibendes Trennverhalten auch bei starker Trennscheibenabnutzung während der Trennvorgänge. Die Vorschubgeschwindigkeit regelt bei Überlastung automatisch zurück.

Die Universal-Trennmaschine Qcut 400 A mit automatischem Fahr- und Kappschnitt erlaubt exaktes, berührungsarmes Trennen mit zwei Achsen in beliebiger Richtung (Y/X-Achse) und kann mit einer automatischen oder manuellen Z-Achse für parallele Serienschritte erweitert werden.

Die neu entwickelte intuitive Bedienersoftware mit graphischer LCD-Oberfläche macht den automatischen Prozessablauf einfach und übersichtlich.

Der große Trennraum der robusten, pulverbeschichteten Aluminiumkonstruktion ist durch die Schiebe- und Seitentür optimal zugänglich. Auf dem T-Nutenspanntisch können auch komplexe Geometrien mit unseren bewährten Spannsystemen sicher und fest fixiert werden. Das innovative Quick-Change System erleichtert Wartungsarbeiten und das Auswechseln der Trennscheibe. Unsere bewährte LED-Innenbeleuchtung ist energiesparend, bruchunempfindlich und sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Trennraums.

TAKTVORSCHUB

Besonders beim Trennen von dickeren und schwierig zu trennenden Werkstoffen bringt der regelbare, automatische Taktvorschub durch Kühlen und Freischneiden des Schnittbereichs materialschonende Vorteile.

**SCHNITTKRAFTABHÄNGIGE
VORSCHUBREGULIERUNG**

Die Vorschubgeschwindigkeit wird bei Erreichen der eingegebenen maximalen Leistung reduziert. Dies schützt Gerät und Trennmittel vor Überlastung.

**PRÄZISIONSQUERZUSTELLUNG**

Die Z-Achse ist im Maschinentisch integriert und die Trennbereichshöhe wird somit erhalten. Die automatische Quersetzung mit Serienschneidfunktion ist für exakte Parallelschnitte geeignet.

JOYSTICK-STEUERUNG

Zum schnellen Einrichten können alle automatischen Achsen über den Joystick komfortabel gesteuert werden.



SICHERHEIT

Die integrierte Stillstandsüberwachung erlaubt ein Öffnen der Türen nur bei Stillstand der Trennscheibe.



LASER-AUSRICHTHILFE

Durch den optionalen Linienlaser lässt sich der Trennschnitt bereits vor dem Trennen auf dem Bauteil abbilden, um das Werkstück exakt ausrichten zu können.



BASISMODUL

Qcut 400 A



| automatischer Fahr- und Kappschnitt (X- und Y-Achse)



| regelbare Trennscheibendrehzahl in Grundausstattung



| 10,1" Touch-Screen mit intuitiver QATM Benutzersoftware

| optimale Trennraumbeleuchtung mittels LED Leiste

| erhöhte Trennkapazität der Scheibe durch parallel geführte Trennscheibenschutzhaube

| Seitenöffnung rechts für lange Teile

| automatische Anschnitterkennung

| schnittkraftabhängige Vorschubregelung (X- und Y-Achse)

| 200 Benutzerprogramme speicherbar

Best.-Nr.: M1842000

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS

Ausrüstung 1	Ausrüstung 2	Ausrüstung 3
Regelbare Drehzahl	Regelbare Drehzahl	Regelbare Drehzahl
400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)	480 V/60 Hz (3Ph/PE)	220 V/60 Hz (3Ph/PE)
Best.-Nr.: A1842000	Best.-Nr.: A1842001	Best.-Nr.: A1842002

TISCHANTRIEB

Ausrüstung 1	Ausrüstung 2	Ausrüstung 3
X-Achse automatisch (ohne Z-Achse)	X-Achse automatisch Z-Achse (Querzustellung) manuell (Handrad)	X-Achse automatisch Z-Achse (Querzustellung) automatisch
im Basismodul enthalten	aus rostfreiem Stahl	aus rostfreiem Stahl
	Fahrweg 150 mm	Fahrweg 150 mm
	Positioniergenauigk. 0,1 mm	Positioniergenauigk. 0,1 mm
Best.-Nr.: A1842003	Best.-Nr.: A1842004	Best.-Nr.: A1842005

AUSRÜSTUNG
KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG
Ausrüstung 1
Umwälzkühlung


- | im Gehäuse integriert, ausfahrbar
- | Mehrkammerfiltration
- | Einlaufsieb mit Filtersack (s. Verbrauchsmaterial)

Behältergröße ca. 130 Ltr.

Pumpe ca. 100 Ltr./min

Maße (B x H x T) 625 x 608 x 810 mm

Best.-Nr.: A1842008

Ausrüstung 2
Bandfilteranlage 285


- | inkl. Filterrolle

Behältergröße 285 Ltr.

Filterleistung 100 Ltr./min (bzgl. Emulsion)

Pumpleistung 100 Ltr./min

Filterfläche 0,85 m²

Filtervliesbreite 710 mm

Maße (B x H x T) 929 x 790 x 1745 mm

Gewicht ca. 120 kg

Best.-Nr.: A1842011

Anschluss-Set 285

- | für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

Best.-Nr.: Z6501003

OPTION
ZENTRIFUGALABSCHIEDER


- | zum Abscheiden von Ölnebel
- | reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | Absaugleistung 425 m³/h

Best.-Nr.: A1842010

LASER-AUSRICHTHILFE

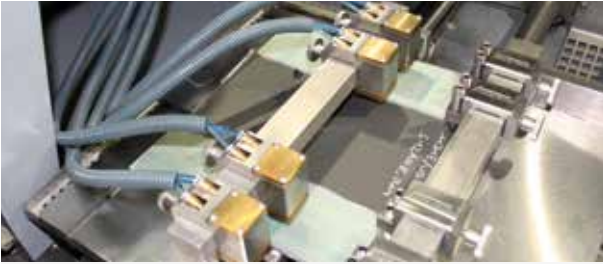

- | Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- | Laserklasse 1

Best.-Nr.: A1842009

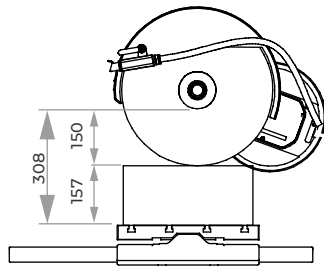
DREHVORRICHTUNG


- | Werkzeug zur Probenzustellung über eine radiale Achse, parallel zur Trennscheibe
- | Winkeleingabe über Steuerung

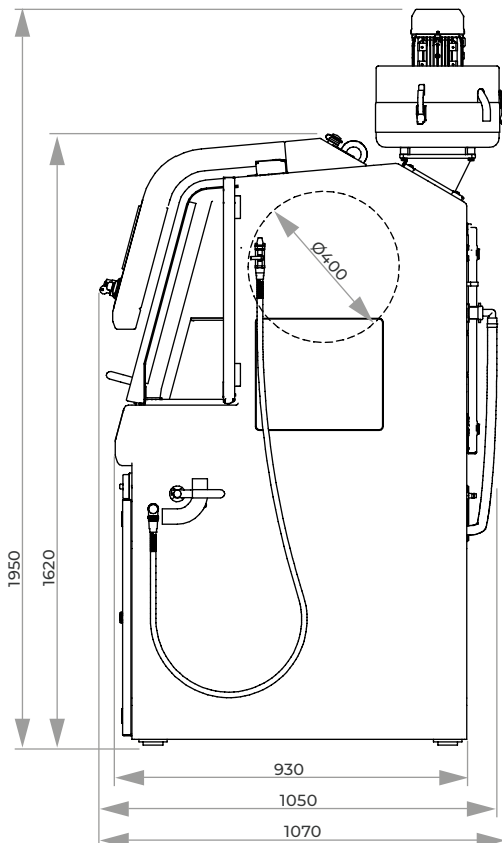
auf Anfrage

OPTION
**TAKT-SPANNVORRICHTUNG
FÜR Qcut 400 A**


- | Für automatische Z-Achse
- | Zur Herstellung von parallelen Schnitten in stufenlosen Breiten von 5-130 mm
- | Max. Schnittlänge: 285 mm (für Proben mit 20 mm Stärke)
- | Max. Querstellung 150 mm (in einer Spannung)
- | Vorschub erfolgt durch automatische Z-Achse Qcut 400 A
- | Aufgebaut auf automatischer Standard Z-Achse Qcut 400 A (abnehmbar)
- | Fixierung und Vorschub über 4 verstellbare manuelle Spanner mit Druckschrauben
- | Zus. Fixierung mittels 4 verstellbaren, pneumat. Spannern mit je 100 N Spannkraft

Best.-Nr.: A1842013


Verfahrweg X-Achse 345


ZUBEHÖR
BASIS-SET QCUT 400 A
Best.-Nr.: Z1842002
TECHNISCHE DATEN

Max. theoretische Trennkapazität	Ø 150 mm
Trennscheibengröße	Ø 406/16" mm
Trennscheibenaufn.	Ø 32 mm
Fahrschnitt	345 mm
Kappschnitt	200 mm
Querstellung	150 mm
Vorschubgeschwindigkeit	0,001-40,0 mm/sek
Tischgröße (B x T)	1 550 x 375 mm (ohne Z-Achse) 2 420 x 375 mm (mit Z-Achse)
Nutbreite	12 mm
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	7 kW, S1-Betrieb
Anschlussleistung	17 kVA
variable Drehzahl	1000-2900 U/min
Stromanschluss	1 400 V/50 Hz (3Ph/N/PE) 2 480 V/60 Hz (3Ph/PE) 3 220 V/60 Hz (3Ph/PE)
Maße (B x H x T)	ca. 1.115 x 1.620 x 1.050 mm
Gewicht	ca. 480 kg (je nach Ausrüstung)

