



**Qcut 600<sup>BT</sup>**

**DIE NEUE FREIHEIT BEIM TRENNEN**

**VOLLAUTOMATISCHER TRENNROBOTER MIT  
HÖCHSTER PRÄZISION UND ROTATIONSACHSEN**



TRENNEN OHNE EINSCHRÄNKUNGEN

## QCUT 600 BOT

- | Höchster Automatisierungsgrad mit dynamischer Trennscheibenvermessung und automatischer Anpassung der Schnittparameter
- | Optische Menüführung zur einfachen Programmierung
- | Beliebig viele Trennschnitte mit unterschiedlichen Bauteilen in einem Prozess durchführbar
- | Komplexe Schnittabläufe leicht gemacht - durch die Rotation des Maschinentisches entfällt das aufwändige Umspannen der Werkstücke (patentiert)
- | Erweiterbar um zusätzliche Drehachse, die modular adaptiert werden kann
- | Unbegrenzte Einspannmöglichkeiten mit individuellen Lösungen
- | Großzügiger Zugang zum Trennraum

## Qcut 600<sup>BOT</sup>

Die Qcut 600 BOT ist ein vollautomatischer Trennroboter mit max. 5 Achsen für den Einsatz von Trennscheiben mit einer Größe von bis zu 610 mm / 24“.

Der Trennroboter Qcut 600 BOT eröffnet mit seinen 5 Achsen (X-, Y-, Z-, B-, C-Achse) und dem großzügigen Maschinentisch (Ø 600 mm) neue Möglichkeiten in der Anwendung. Der automatische Fahr- (X-Achse) und Kappschnitt (Y-Achse) erreicht durch seine hochdynamischen Antriebe in Schnelfahrt Geschwindigkeiten von bis zu bis zu 80 mm/sek.

Der Drehtisch (B-Achse) hat einen Schwenkbereich von 360° und kann mit einer zusätzlichen Drehachse (C-Achse) modular erweitert werden (Schwenkbereich kombinierte Achsen: B-Achse 200° / C-Achse 360°).

Die Trennscheibenschutzhaube wird beim Kappschnitt parallel geführt, um die Trennkapazität der Trennscheibe zu erhöhen. Die große Schiebe- und Seitentür, mit Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung, sorgt für bestmöglichen Zugang zum großen Maschinentisch.

Im Maschinenkorpus der robusten Stahlkonstruktion sind Umwälzkühlung und automatische Zentralschmierung integriert. Die Qcut 600 BOT kann alternativ zu der Umwälzkühleinheit auch mit einer Bandfilteranlage ausgestattet werden.



### INTUITIVE UND EINFACHE BEDIENUNG

Über die Teach-In-Funktion wird eine bedienerfreundliche Programmierung der Schnittpositionen durch Anfahren der einzelnen Positionen ermöglicht. Der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt das gleichzeitige Positionieren und automatische Trennen verschiedener Bauteile auf dem Spanntisch. Dadurch entfällt das aufwändige Umspannen der Bauteile.



### SCHNITTOPTIMIERUNG

Zur Optimierung der Schnittqualität erkennt die Maschine selbstständig lokale Werkstoffsingularitäten, wie gehärtete Bereiche, und regelt schnittkraftabhängig den Vorschub. Beim Anfahren eines neuen Schnittes wird das Bauteil automatisch erkannt und mit reduzierter Geschwindigkeit angefahren (Anschritterkennung).



### AUTOMATISCHE TRENNSCHEIBENVERMESSUNG

Die dynamische Trennscheibenvermessung führt zu reproduzierbaren Schnittergebnissen mit gleichbleibender Qualität. Durch das automatische Monitoring des aktuellen Trennscheibendurchmessers werden nach jedem Schnitt die Schnittparameter angepasst, so dass Schnittgeschwindigkeit und Schnitttiefe konstant bleiben.



### FERNWARTUNG

Über einen vorhandenen Breitband-Internetanschluss kann via VPN-Verbindung eine direkte Fehlerdiagnose und Onlineunterstützung durch QATM erfolgen.

ZUSÄTZLICHE DREHACHSE

# UNBEGRENZTE SPANN- MÖGLICHKEITEN

Die modulare C-Achse auf dem Tisch eröffnet neue Möglichkeiten komplexe Bauteile präzise zu positionieren. Durch die patentierte Lösung der kombinierten Drehachsen entfällt das aufwändige Umspannen und der Einsatz zusätzlicher Spannwerkzeuge.



### ERGONOMISCHES BEDIENFELD

- | Großes 12,1" TFT Touch Display
- | Zwei Joystick zur manuellen Bedienung
- | Das verschiebbare Bedienfeld ermöglicht ein übersichtliches Arbeiten



### SEITLICHE TÜREN

- | Schwenktür mit freiem Zugang zum Trennraum
- | Wechsel der Trennscheibe über separate Öffnung möglich

### AUTOMATISCHE TRENNSCHEIBEN-VERMESSUNG

- | Dynamische Anpassung der Schnittparameter für optimale Ergebnisse
- | Ideale Ausnutzung des Trennraums durch neuartige Querzustellung über den Schwenkarm

### ROTATIONSACHSE

B-Achse

- | Drehbereich max. 360°
- | Drehbereich bei kombinierter C-Achse 200°
- | Positioniergenauigkeit:  $\pm 0,1^\circ$

### OPTIONALE ROTATIONSACHSE

C-Achse

- | Drehbereich 360°
- | Drehachse modular abnehmbar
- | Spannmöglichkeit individuell erweiterbar mit Drehfutter oder weiteren Spannmitteln

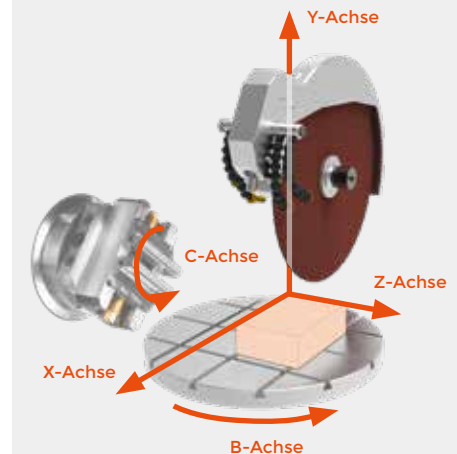
### ROBUSTER MASCHINENKORPUS

- | Integrierte Zentralschmierung
- | Ausfahrbare Umwälzkühlung
- | Optional auch mit Bandfilteranlage

### GROSSER MASCHINENTISCH

- | Achsen präzise positionierbar und im Trennschnitt vibrationsfrei fixiert
- | Durchmesser: 600 mm
- | Belastbarkeit: 150 kg
- | Verfahrweg: X/Z-Achse: 550 mm

### KOORDINATENACHSEN



FREIE ZUGÄNGLICHKEIT

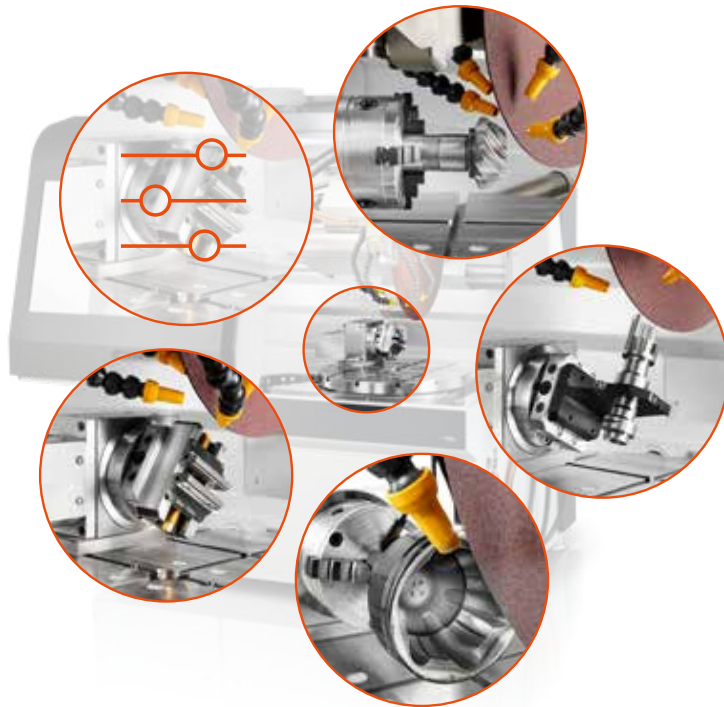
# FÜR GROSSE WERKSTÜCKE

Über die breite Schiebetür können große Bauteile direkt per Stapler oder Kran abgelegt werden.



## FÜR IHRE ANWENDUNG DIE BESTE LÖSUNG

Die zusätzliche Drehachse lässt sich mit einer Vielzahl von unterschiedlichen Spannsystemen ausstatten, die individuell angepasst werden können. Wir bieten eine kostenlose Beratung und Ausführung von Machbarkeitsstudien mit Ihren Anwendungen im CAD an und geben weitere Empfehlungen zu möglichen Spannwerkzeugen.



## TECHNISCHE DATEN

**Qcut 600<sup>BGT</sup>**

Maschinentyp	4 Achsen (X/Y/Z/B)	5 Achsen (X/Y/Z/B/C)
Trennscheibe	Bis zu $\varnothing$ 610 mm / 24"	
Max. Schnitttiefe der Trennscheibe	244 mm (Trennscheibe $\varnothing$ 610 mm)	
Trennscheibenaufnahme	$\varnothing$ 32 / 40 mm	
X-Achse (Fahrschnitt) automatisch	550 mm	
Y-Achse (Kappschnitt) automatisch	360 mm	
Z-Achse (Parallelschnitt) automatisch	550 mm	
Positioniergenauigkeit Z-Achse	0,1 mm	
B-Achse	360°	200°
C-Achse	-	360°
Tisch	$\varnothing$ 600 mm, rostfrei	
Nutbreite	12 mm	
Drehzahl	Variabel 1000 - 2400 U/min	
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	15 kW, S1	
Anschlussleistung	30 kVA	
B x H x T	1640 x 2200 x 1480 mm	
Gewicht	ca. 1600 kg (je nach Ausstattung)	

## QPREP VERBRAUCHSMATERIAL

Für die unterschiedlichen Anwendungen stehen hochwertige Trennscheiben zu Auswahl. Die Verwendung einer optimalen Trennscheibe führt zu sehr feinen Oberflächengüten nach dem Trennen und verkürzt den Präparationsablauf.



Weitere Informationen zu unseren Verbrauchsmaterialien und weiteren Produkten können über der QR-Code abgerufen werden.



ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2  
57636 Mammelzen  
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0  
Telefax: +49 2681 9539 27

PREMIUM QUALITY  
MADE IN GERMANY

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26  
5440 Golling  
Österreich

Telefon: +43 6244 34393  
Telefax: +43 6244 34393 30



info@qatm.com www.qatm.com



## VERDER scientific

VERDER SCIENTIFIC

SCIENCE  
FOR SOLIDS

Als Teil der Verder-Gruppe setzt der Geschäftsbereich Verder Scientific Maßstäbe in der Entwicklung, Fertigung und dem Vertrieb von Labor- und Analysegeräten. Diese kommen in den Bereichen Qualitätskontrolle, Forschung und Entwicklung für die Probenvorbereitung und Analytik von Feststoffen zum Einsatz.

Bereits seit vielen Jahrzehnten beliefern unsere Unternehmen Produktions- und Forschungseinrichtungen, Qualitäts- und Analyselabore sowie Wissenschaftler aller technischen und naturwissenschaftlichen Fachrichtungen mit modernen und zuverlässigen Geräten, die ihnen Lösungen für ihre individuelle Aufgabenstellung bieten.

