

**INTUITIVE UND EINFACHE BEDIENUNG**

Über die Teach-In-Funktion wird eine bedienerfreundliche Programmierung der Schnittpositionen durch Anfahren der einzelnen Positionen ermöglicht.

Der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt das gleichzeitige Positionieren und automatische Trennen verschiedener Bauteile auf dem Spanntisch. Dadurch entfällt das aufwändige Umspannen der Bauteile.

FERNWARTUNG

Über einen vorhandenen Breitband-Internetanschluss kann via VPN-Verbindung eine direkte Fehlerdiagnose und Onlineunterstützung durch QATM erfolgen.

Die Qcut 600 BOT ist ein vollautomatischer Trennroboter mit max. 5 Achsen für den Einsatz von Trennscheiben mit einer Größe von bis zu 610 mm / 24".

Der Trennroboter Qcut 600 BOT eröffnet mit seinen 5 Achsen und dem großzügigen Maschinentisch (Ø 600 mm) neue Möglichkeiten in der Anwendung. Der automatische Fahr- und Kappschnitt erreicht durch seine hochdynamischen Antriebe in Schnelfahrt Geschwindigkeiten von bis zu bis zu 80 mm/sek.

Der Drehtisch (B-Achse) hat einen Schwenkbereich von 360° und kann mit einer zusätzlichen Drehachse (C-Achse) modular erweitert werden. Die Drehachsen ermöglichen das Trennen ohne zusätzliches Umspannen. Die Trennscheibenschutzhäube wird beim Kappschnitt parallel geführt, um die Trennkapazität der Trennscheibe zu erhöhen. Im Maschinenkorpus der robusten Stahlkonstruktion sind Umwälzkühlung und automatische Zentralschmierung integriert.

**AUTOMATISCHE TRENNSCHEIBENVERMESSUNG**

Die dynamische Trennscheibenvermessung führt zu reproduzierbaren Schnittergebnissen mit gleichbleibender Qualität. Durch das automatische Monitoring des aktuellen Trennscheibendurchmessers werden nach jedem Schnitt die Schnittparameter angepasst, so dass Schnittgeschwindigkeit und Schnitttiefe konstant bleiben.

**SCHNITTOPTIMIERUNG**

Zur Optimierung der Schnittqualität erkennt die Maschine selbstständig lokale Werkstoffsingularitäten, wie gehärtete Bereiche, und regelt schnittkraftabhängig den Vorschub. Beim Anfahren eines neuen Schnittes wird das Bauteil automatisch erkannt und mit reduzierter Geschwindigkeit angefahren (Soft-Anfahrkontrolle).

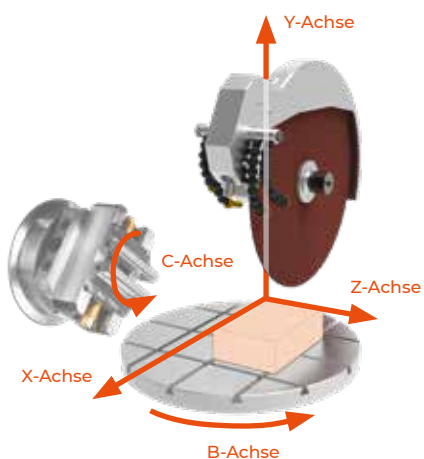


BASISMODUL

Qcut 600 BOT (4-ACHSEN UND 5-ACHSEN)

- | automatischer Fahr- (X-Achse) und Kappschnitt (Y-Achse) mit hochdynamischen Achsantrieben in Schnellfahrt bis 80 mm/sek.
- | automatische Querstellung der Trennscheibe (Z-Achse)
- | automatischer Drehtisch (B-Achse)
- | manuelle Steuerung der Achsen per Joystick möglich
- | optische Menüführung zur einfachen Erstellung kompakter Programmabläufe mit Positionsstufen und Schnittarten (Fahr-, Kapp-, Diagonal-, Stufen- und Segmentschnitt)
- | automatische Trennschnitte in unterschiedlichsten Positionen ohne Umspannen
- | Intuitive Programmierung der Anfahrpositionen durch Positionierung der Trennscheibe direkt am Bauteil
- | automatische Anschnitterkennung
- | der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt die gleichzeitige Positionierung und das automatische Abfahren verschiedener Bauteile auf dem Spanntisch
- | Beliebige viele Schnittpositionen im Programmablauf anfahrbar z.B. für Serienschnitte oder unterschiedliche Anfahrpositionen
- | Schnittkraftabhängige Vorschubregelung und Soft-Anfahrkontrolle
- | automatische Trennscheibenvermessung nach jedem Trennschnitt und automatische Anpassung der Schnittgeschwindigkeit und Schnitttiefe
- | regelbare Trennscheibendrehzahl
- | variabler Takt- und Sägevorschub
- | Touchscreen-Bedienoberfläche mit QATM-Softwaresteuerung
- | Sichern der einzelnen Programme mit Passwort bei unbegrenzter Programmanzahl
- | für Datenaustausch und Backup ist eine Übertragung per USB möglich
- | Nutzung von Ferndiagnose und Online-Bedienerunterstützung über Fernsteuerung via ISDN-Anschluss / VPN-Verbindung (Voraussetzung: Breitband-Internetanschluss)
- | großer Maschinenarbeitstisch (Ø 600 mm) aus rostfreiem Edelstahl mit Längs- und Quer-T-Nuten
- | erhöhte Trennkapazität der Scheibe durch parallele Führung der Trennscheibenschutzhaube im Kappschnitt
- | inkl. Verschleißring zum Schutz der Trennscheibenaufnahme und optimaler Trennraumbeleuchtung
- | Gehäuse aus robuster, pulverbeschichteter Stahlkonstruktion
- | Schiebe- und Seitentür mit Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung
- | Schiebetür mit großem Sichtfenster aus kratzfestem Maschinensicherheitsverbundglas
- | Trennscheibenwechsel durch die Seitentür möglich
- | wassergekühlter, energieeffizienter 15 kW-Hauptmotor im Schwenkarm integriert
- | automatische Zentralschmierung (6 bar Druckluft erforderlich)
- | Easy-Mutter - für das leichte Spannen und Lösen der Trennscheibe

KOORDINATENACHSEN



Qcut 600 BOT (5-ACHSEN) - EXTRA Funktionen

- | automatische horizontale Drehachse (C-Achse)
- | Drehachse abnehmbar (aufgesetzt auf Maschinenarbeitstisch Ø 600 mm)
- | Drehachse individuell ausrüstbar (z.B. Dreibackenfutter oder kundenspezifische Spannsysteme)

Qcut 600 BOT (4-ACHSEN)

Maschine mit X/Y/Z/B-Achse
 Schwenkbereich 360°
 B-Achse

400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)

Best.-Nr.: M1831001

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: M1831002

Qcut 600 BOT (5-ACHSEN)

Maschine mit X/Y/Z/B/C-Achse
 Schwenkbereich 200°
 B-Achse
 Schwenkbereich 360°
 C-Achse

400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)

Best.-Nr.: M1831003

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: M1831004

AUSRÜSTUNG
TRENNSCHEIBENSCHUTZHAUBE
Ausrüstung 1

 Trennscheibe Ø 508 mm /20"
Best.-Nr.: A1831001
Ausrüstung 2

 Trennscheibe Ø 610 mm /24"
Best.-Nr.: A1831010
KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG
Ausrüstung 1
Umwälzkühlung


- | im Gehäuse integriert, ausfahrbar
- | » Mehrkammer-Filtrierung
- | | wechselbare Filtervliesmatte, Filtrierungsgrad bis zu 90% (s. Verbrauchsmaterial)

 Behältergröße ca. 170 Ltr.

 Pumpe ca. 100 Ltr./min

 Maße (B x H x T) 810 x 528 x 1113 mm

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1831005

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1831006
Ausrüstung 2
Bandfilteranlage 285


- | inkl. Filterrolle

 Behältergröße 285 Ltr.

 Filterleistung 100 Ltr./min (bzgl. Emulsion)

 Pumpleistung 100 Ltr./min

 Filterfläche 0,85 m²

 Filtervliesbreite 710 mm

 Maße (B x H x T) 929 x 790 x 1745 mm

 Gewicht ca. 120 kg

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501000

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501002
Anschluss-Set 285

- | für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

Best.-Nr.: Z6501007
OPTION
ZENTRIFUGALABSCHIEDER


- | zum Abscheiden von Ölnebel
- | | reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | | Absaugleistung 452 oder 500 m³/h je nach Spannung

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1831007

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

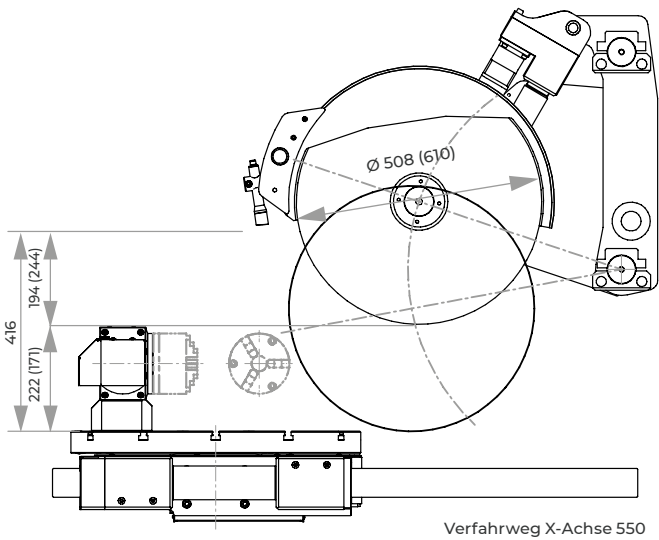
Best.-Nr.: A1831009
LASER-AUSRICHTHILFE


- | Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- | | Laserklasse 1

Best.-Nr.: A1832004
ZUBEHÖR
BASIS-SET QCUT 600 BOT
Best.-Nr.: Z1831000



Spannbeispiel


TECHNISCHE DATEN

Trennscheibengröße	Ø 508 mm/20" Ø 610 mm/24"
Max. Schnitttiefe	Ø 195 mm* Ø 244 mm**
Trennscheibenaufnahme	Ø 32 / 40 mm
X-Achse automatisch (Fahrschnitt)	550 mm
Y-Achse automatisch (Kappschnitt)	360 mm
Z-Achse automatisch (Parallelschnitt)	550 mm
C-Achse automatisch (Option)	360°
B-Achse automatisch	360° / 200°
Positioniergenauigkeit	± 0,1 mm / ± 0,1°
Tischgröße	Ø 600 mm
Nutbreite	12 mm
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	15 kW, SI-Betrieb
Anschlussleistung	30 kVA
variable Drehzahl	1000-2400 U/min* 1000-2000 U/min**
Stromanschluss	1 400 V 50 Hz (3/N/PE) 2 480 V 60 Hz (3/PE)
Maße (B x H x T)	ca. 1.640 x 2.200 x 1.480 mm
Gewicht	ca. 1600 kg (je nach Ausstattung)

bei Trennscheibengröße

* Ø 508 mm oder

** Ø 610 mm

Wir bieten eine kostenlose Beratung und Ausführung von Machbarkeitsstudien mit Ihren Anwendungen im CAD an. Bitte senden Sie uns STP-Modell-Daten der zu trennenden Werkstücke, mit Angaben zu den gewünschten Trennpositionen zu. Wir simulieren und prüfen für Sie die Machbarkeit auf Basis von bis zu 5 Werkstücken und geben weitere Empfehlungen zu möglichen Spannwerkzeugen.

