



Qness 150 CS

Qness 150 CSA+



EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER

**UNERREICHT EINFACHE
ROCKWELL HÄRTEPRÜFUNG**

DER PERFEKTE EINSTIEG IN DIE
ROCKWELL HÄRTEPRÜFUNG

ÜBERALL ZUHAUSE: GANZ EGAL OB WARENEINGANG, WERKSTATT, LABOR ODER SERIENFERTIGUNG

LED PRÜFRAUMBELEUCHTUNG Die integrierte LED Prüfraumbeleuchtung vereinfacht das positionsgenaue Platzieren des Prüfteils und erhöht damit den Arbeitskomfort für den Bediener.



WIRTSCHAFTLICHER PREIS

HOCHWERTIGER MASCHINENBAU, EINFACHSTE BEDIENUNG



KOMPAKTE BAUWEISE - MODERNSTE TECHNOLOGIE

- Prüfkraftbereich von 1 kg bis 250 kg
- Maschinenausführungen für jede Anwendung und Prüfaufgabe
- Direktes Tiefenmesssystem, Auflösung 0,05 µm
- Robuster, geschweißter Stahlrahmen und Abdeckungen aus Stahlblech



ABNEHMBARER NIEDERHALTER

Lange Rüstzeiten für schwer zugängliche Prüfstellen sind hier kein Thema. Der Verspannkopf kann mit nur 2 Schrauben demontiert werden. So sind selbst Prüfstellen nahe an Störkonturen einfach zu erreichen.



QNESS 150 CS/CSA+ UNTERSCHRANK

Kein passender Tisch am Aufstellort – kein Problem! Der Qness 150 CS/CSA+ bildet eine perfekte Einheit mit dem optionalen Maschinenunterschrank. Der hochwertig ausgeführte Unterschrank ist farblich abgestimmt auf das Härteprüfgerät. Dieser enthält ein geräumiges, versperrbares Fach mit Stauraum für Zubehör im Unterbau. 40 mm starke Holzplatte (Buche) mit Spindelbohrung.

UNTERSTÜTZTE PRÜFMETHODEN



ROCKWELL

DIN EN ISO 6508, ASTM E-18

HRA	HRB	HRC	HRD	HRE	HRF
HRG	HRH	HRK	HRL	HRM	HRP
HRR	HRS	HRV	HR 15-N/T/W/X/Y		
HR 30-N/T/W/X/Y			HR 45-N/T/W/X/Y		



KUNSTSTOFFPRÜFUNG

DIN EN ISO 2039

49,03 N	132,9 N	357,9 N	961 N
---------	---------	---------	-------



BRINELL

HBT (nicht normkonform)



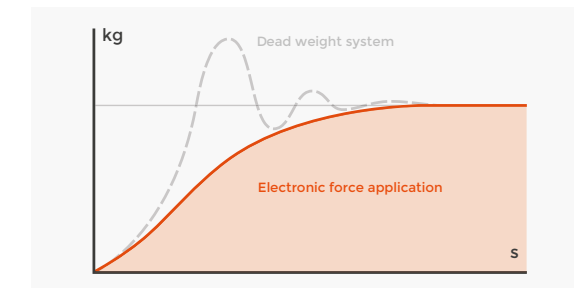
VICKERS

HVT (nicht normkonform)



UMWERTUNG

DIN EN ISO 18265, DIN EN ISO 50150, ASTM E140



VOLLAUTOMATISCHER PRÜFABLAUF

mit elektrischer Lastaufbringung und geschlossenem Regelkreis

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

VARIANTE 150 CS

READY-TO-USE KOMPLETTPAKET

- | DAkkS & ASTM konformer Rockwell Prüfkörper inklusive
- | Gehärtete Prüftischauflage

VORTEILE

- | Kurze Lieferzeit
- | Werkskalibriert

INDIVIDUELLE OPTIONEN

- | Prüfplatten
- | Zusätzliche Prüfkörper
- | Maschinenunterschrank
- | Spannmittel aus dem umfangreichen QATM Zubehörprogramm
- | Kundenspezifische Aufspannvorrichtungen



DURCHDACHT E BEDIENUNG

DETAILVERLIEBT UND SELBST- ERKLÄREND



STARTTASTE

Unkomplizierter und schneller Start der Härteprüfung durch Starttaste an der Maschinenvorderseite (besonders bei Verwendung von Handschuhen von Vorteil) oder am Touch-Display.



PRÜFTISCH HÖHENVERSTELLUNG

Über spielfrei rollengelagerte Spindelführung. Massive und wartungsfreie Ausführung. Alle Geräte sind mit einer Plantischeaufnahme mit $\varnothing 25$ mm ausgestattet (optional Adapter auf 3/4" erhältlich) wodurch verschiedenste Plantische und Vorrichtungen verwendet werden können.



DIGITALE DATENAUSGABE

Prüfergebnisse können mit allen dazugehörigen Informationen über die seitliche USB-Schnittstelle auf Datenträger ausgegeben werden.



BEDIENDISPLAY UND QPIX TE SOFTWARE

Für den Qness 150 CS hat QATM ein 7" Farbdisplay mit robustem Rahmen aus Stahlblech entwickelt. Das Display ist mit kapazitiver Touch-Technologie ausgestattet und wurde für zielgenaue Bedienbarkeit und schnelle Reaktionszeiten optimiert. Die neue Qpix TE Software garantiert einfache Bedienbarkeit mit großen Schaltflächen und intuitiver, moderner Softwareoberfläche.

Features:

- | Extra große und gut sichtbare Darstellung des Prüfergebnisses
- | Gut/Schlecht Bewertung der Ergebnisse in Grün und Rot entsprechend der eingestellten Toleranzen
- | Prüfergebnisliste für 999 Werte
- | Statistikübersicht (min/max/Range/cp/cpk/Mittelwert)
- | Umwertungen
- | Oberflächen Korrekturen
- | Einfacher Prüfmethode nwechsel
- | Verschiedenste Benutzersprachen
- | Passwortgeschützte Bereiche für erweiterte Einstellungen

ROCKWELL HÄRTEPRÜFER

VARIANTE 150 CSA+

Vereinigt Vielseitigkeit eines automatischen Härteprüfers mit der Geschwindigkeit unserer Rockwellprüfer.

- | Bewährtes Konzept neu definiert
- | Automatische 3-Achsensteuerung
- | Ideal für Mehrfachproben
- | Kurze Prüfzeiten



ERFÜLLT KLARE
ANFORDERUNGEN

EINFACH UND ZUVERLÄSSIG



PRÜFTISCH HÖHENVERSTELLUNG

Über die spielfrei rollengelagerte Spindelführung wird die Höhe des Prüftisches stufenlos verstellt (Position fixierbar) - ideal für vollautomatische Serien- und Verlaufsprüfungen. Wahlweise sind verspanntes und unverspanntes Prüfen durch den schwenkbaren Niederhalter möglich.



AUTOMATISCHER PRÜFABLAUF

Durch den automatischen XY-Schlitten mit hochpräzisem Positionierantrieb sind umfangreiche Prüfreiheiten und Härteverläufe möglich. Externer Joystick zur Steuerung der 3 Achsen. Nutzbare Auflagefläche: 180 x 200 mm, Verfahwege: X 220 / Y 220 mm.



VOLLAUTOMATISCHE 3-ACHSEN-STEUERUNG

Vollautomatischer und belastbarer XY-Schlitten mit hochpräzisem Positionierantrieb. Dynamischer Joystick zur Steuerung aller 3 Achsen (XYZ). Verfahweg 220 mal 220 mm.



PROBENBILDKAMERA

Ultimativer Bedienkomfort durch 5 Megapixel Farbkamera zur Aufnahme der gesamten Probe für perfekte Übersicht und Dokumentation im Protokoll. Die gesamte Tischfläche kann als Probenbild aufgenommen werden - serienmäßig in den Varianten CSA+.



GLEICHTEILPRÜFUNG

Wiederkehrende Proben können als Vorlage gespeichert werden. Über definierte Probenmagazine werden sämtliche relevante Daten wie Prüfmuster, Prüfmethode und Benutzerfelder aktiviert. QATM ist in der Lage, für jegliche Anforderung passende Spannvorrichtungen, Matrizen oder Kassettensysteme zu liefern.

MAXIMALE PRÄZISION AUF
QATM NIVEAU

NORMGERECHT MIT DIREKTEM WEGMESSSYSTEM

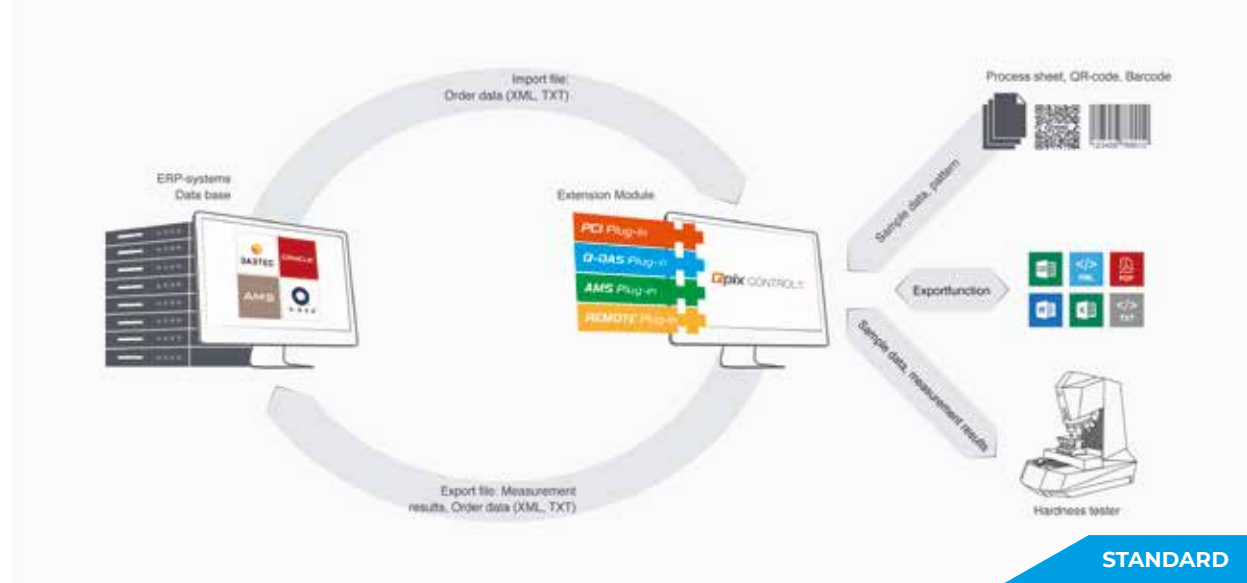
QATM setzt bei den Rockwell-Härteprüfmaschinen auf ein hochpräzises, direktes HEIDENHAIN-Wegmesssystem genau in der Achse des Prüfkörpers. Messunsicherheit durch Aufbiegung im System wird dadurch ausgeschlossen.

Weiterer unschlagbarer Vorteil: die Eindringtiefe ist damit direkt/absolut messbar und selbst nach den neuesten Rockwell-Normen problemlos kalibrierbar.



WIR SCHAFFEN
HEUTE LÖSUNGEN

FÜR DIE INTELLIGENTE VERNETZUNG VON MORGEN



QCONNECT

Qconnect ist die Schnittstelle in der Qness Qpix Control2 Software, die alle Anbindungsmöglichkeiten für unsere Kunden zusammenfasst: von der serienmäßigen, offenen XML-Schnittstelle (bi-direktional), über vorkonfigurierte Plug-In-Lösungen wie beispielsweise dem QDAS Plug-In+, bis hin zu vollständig von Qness umgesetzten, kundenspezifischen Anbindungslösungen - wir finden für jeden Anwendungsfall eine professionelle Lösung.



CALIBRATION MANAGER

Prüfplattenverwaltung die weiter geht - Kalibrierergebnisverwaltung neu definiert: Der QATM Calibration Manager erinnert in einstellbaren Zeiträumen an die notwendigen Überprüfungen. Die Prüfergebnisse werden auf einen Knopfdruck zur fortlaufenden Statistik hinzugefügt.



BARCODE/QR-CODE/DMC-READER

Die Qpix Softwareplattformen unterstützen die Verwendung von Barcode- und QR-Code-Readern. Egal ob einfaches Befüllen von Kopfdaten (serienmäßig) oder vollständige Einbindung von Lesegeräten zur automatischen Auswahl von Vorlagen oder Datenabruf aus übergeordneten Systemen (optional) - Barcode-/QR-Code-Reader erleichtern Arbeitsabläufe für den Prüfer und verhindern zugleich auch Bedienerfehler.



IOT - INTERNET OF THINGS

Ihr virtuelles Labor zur Verwaltung, Kontrolle und Reporting Ihrer QATM-Geräte. Behalten Sie den Messfortschritt von Ihren Härteprüfern immer im Blick. Über die Cloud können automatische Software-Updates durchgeführt und Backups gespeichert werden. Alle Einstellungen sind selbstverständlich individuell anpassbar. iot.verder-scientific.com

SOFTWARE **Qpix CONTROL²**

BEDIENUNG DURCH EXTERNES PC SYSTEM

REVOLUTIONÄRES 3D-BEDIENKONZEPT

Intuitiv, übersichtlich und professionell: Qpix Control2 ist die Härteprüfsoftware der nächsten Generation - entwickelt auf Basis von Feedback und Input unserer Kunden für maximale Bedienerfreundlichkeit. Der gesteuerte Prüfkopf mit automatischer Höhensteuerung und berührungslosem Abtasten, vollständige Integration der Qness Probenhalter, CAD-Kompatibilität mit 3D Bauteildarstellung und eine Fülle von leicht verständlichen 3D Steuerelementen und Ansichten in der Software setzen neue Maßstäbe in der Härteprüfung.

Werkstücke und Prüfposition mit verschiedenen Blickfeldern betrachten



KUNDENSPEZIFISCHE PROBENHALTER

Wiederkehrende Proben können maßstabsgetreu als 3D-Modell grafisch hinterlegt werden.

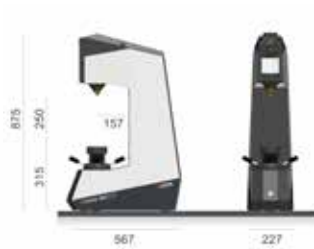
VEREINFACHTE OBJEKTIV AUSWAHL

Aufgrund der ausgewählten Methode (beispielsweise HV10) wird für jedes bestückte Objektiv der Härtebereich angezeigt, welcher gemessen werden kann. Das am besten passende Objektiv wird zudem zusätzlich hervorgehoben.



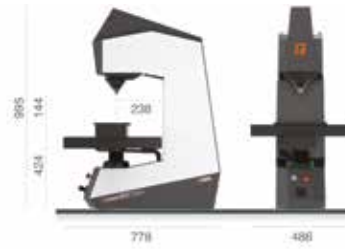
ZEITERSPARNIS DURCH OPTIMUM STOP

Ermöglicht der Prüfmodus „Alle Eindrücke zuerst setzen, danach auswerten“ und „Optimum Stop“ zum Abschließen der Verläufe direkt nach dem Unterschreiten der Grenzhärte.



Qness 150 CS

Prüfkraftbereich	1 - 250 kg (9,81 - 2450 N)
Höhenverstellung	manuell / Spindel
Prüfhöhe	250 mm
Ausladung	157 mm
Prüftisch	Ø 100 mm
Verfahrwege	-
Probenbildkamera	-
Max. Werkstückgewicht	100 kg
Gewicht Grundgerät	77 kg
Software	Qpix T_E
Display	7" kapazitiv Touch (Farbe)
Prüfablauf	vollautomatisch / elektronische Kraftregelung
Schnittstellen	1x USB (Front)



Qness 150 CSA+

Prüfkraftbereich	1 - 250 kg (9,81 - 2450 N)
Höhenverstellung	dynamisch, 3-Achsen-Joystick automatisiert (CAS-Technik)
Prüfhöhe	140 mm
Ausladung	238 mm
Prüftisch	180 x 200 mm
Verfahrwege	X 220 / Y 220 mm
Probenbildkamera	5 MP
Max. Werkstückgewicht	100 kg
Gewicht Grundgerät	140 kg
Software	Qpix CONTROL_E
Display	-
Prüfablauf	vollautomatisch / elektronische Kraftregelung
Schnittstellen	1x RJ45 (Ethernet)



Maschinenunterschrank (Option)

ONLINE PRODUKT-KONFIGURATOR

Weitere Ausstattungen und Zubehöre
finden Sie im Online Produkt-
Konfigurator auf www.qatm.com



Online Konfigurator >





MATERIALOGRAPHY & HARDNESS TESTING

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0

Fax: +49 2681 9539 27

ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Österreich

Telefon: +43 6244 34393

Fax: +43 6244 34393 30

PREMIUM QUALITY
MADE IN GERMANY



info@qatm.com www.qatm.com



VERDER

VERDER SCIENTIFIC ist ein Zusammenschluss führender Laborgeräte-unternehmen, die in der Probenvorbereitung und -analytik für die Qualitätskontrolle sowie für Forschungs- und Entwicklungszwecke tätig sind.

Als vertrauenswürdiger Lösungspartner ermöglicht Verder Scientific Tausenden von Unternehmen, wirtschaftlichen, technologischen und ökologischen Fortschritt zu gewährleisten, indem sie ihre wissenschaftlichen Anwendungen erfolgreich vorantreiben. Gemeinsam machen wir die Welt zu einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.

