



## BEDIENUNG

Die Touchscreen-Oberfläche der QATM-Softwaresteuerung ist durch optische Menüführung übersichtlich und bedienerfreundlich. Kompakte Programmabläufe sind erstellbar und ermöglichen automatisierte Prozessabläufe, die über USB ausgetauscht und passwortgesichert werden können.



Die Industrie-Trennmaschine Qcut 600 A erfüllt mit ihrem innovativen Bedienungs- und Konstruktionskonzept höchste Ansprüche an Raum und Schnittmöglichkeiten. Der wassergekühlte 15 kW-Hauptmotor ist im Schwenkarm integriert und der automatische Fahr- (X-Achse) und Kappschnitt (Y-Achse) kann durch hochdynamischen Achsantrieb in Schnellfahrt bis zu 80 mm/sek. erreichen. Durch die neuartige automatische Querzstellung (Z-Achse) über den Schwenkarm wird der Trennraum ideal ausgenutzt. Die Trennscheibenschutz-

haube wird beim Kappschnitt parallel geführt, um die Trennkapazität der Trennscheibe zu erhöhen. Die große Schiebe- und Seitentür mit Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung sorgt für bestmöglichen Zugang zum großen Maschinentisch mit Längs- und Quernuten. Bei ganz nach rechts verfahrener Z-Achse ist ein Trennscheibenwechsel durch die Seitentür einfach und komfortabel möglich. Im Maschinenkorpus der robusten Stahl-Schweißkonstruktion sind Umwälzkühlung und automatische Zentralschmierung integriert.



## STEUERUNG

Für beste Schnittergebnisse stehen umfangreiche Schnittarten zur Verfügung. In Kombination mit vielen Schnittpositionen werden Serienschritte oder verschiedenartige Schnittfolgen mit unterschiedlichen Positionen realisierbar. Unterstützt wird der Trennprozess durch die regelbare Trennscheibendrehzahl. Die schnittkraftabhängige Vorschubregelung und Soft-Anfahrt gewährleistet eine ökonomische Schnittführung. Die Steuerung der X-/Z-/Y-Achse ist auch über einen Joystick manuell verfahrbar. Das Bedienpult ist quer verschiebbar.

## SCHNITTARTEN

Fahr- und Kappschnitt bieten durch unterschiedliche Kombinationen ein umfangreiches Schnittartenrepertoire. Neben dem linearen Diagonalschnitt sind der Stufen- und der Segmentschnitt für besonders schonendes Trennen empfehlenswert.

Der Stufenschnitt bietet sich insbesondere für das Trennen hoher und langer Bauteile sowie Vollmaterial an. Der Segmentschnitt eignet sich durch wechselnde Trennflächen besonders für große Bauteile und harte Materialien.

## MULTI-POSITIONSPROZESS MPP

Der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt, dass gleichzeitig verschiedene Bauteile auf dem Spanntisch positioniert und automatisch abgefahren werden. Die Teach-In-Funktion ermöglicht eine einfache und bedienerfreundliche Eingabe der Schnittpositionen durch Anfahren.

## SCHNITTOPTIMIERUNG

Ergänzend zur Schnittart kann der variable Taktvorschub hinzu gewählt werden. Der pulsierende Taktvorschub fördert ein regelmäßiges Kühlen und Freischneiden des Schnittbereiches.

## FERNWARTUNG

Über einen vorhandenen Breitband-Internetanschluss kann via VPN-Verbindung eine direkte Fehlerdiagnose und Online-Bedienerunterstützung durch QATM erfolgen.

## LASER-AUSRICHTHILFE

Durch den optionalen Linienlaser lässt sich der Trennschnitt bereits vor dem Trennen auf dem Bauteil abbilden, um das Werkstück exakt ausrichten zu können.



### BASISMODUL

#### Qcut 600 A



| automatischer Fahr- (X-Achse) und Kappschnitt (Y-Achse) mit hochdynamischem Achsantrieb in Schnellfahrt bis 80 mm/sek.

| automatische Querstellung der Trennscheibe (Z-Achse)

| automatische Anschnitterkennung

| erhöhte Trennkapazität der Scheibe durch parallele Führung der Trennscheibenschutzhaube im Kappschnitt

| großzügiger Trennraum mit großem Maschinentisch mit T-Nutrillen

| großer Maschinenarbeitstisch aus rostfreiem Edelstahl mit Längs- und Quer-T-Nuten



| Multi-Positionsprozess MPP erlaubt gleichzeitige Positionierung und automatisches Abfahren verschiedener Bauteile auf dem Spanntisch

| Schiebe- und Seitentür mit Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung

| Trennscheibenwechsel durch die Seitentür möglich

| Schiebetür mit großem Sichtfenster aus kratzfestem Maschinensicherheitsverbundglas

| Touchscreen-Bedieneroberfläche mit QATM-Softwaresteuerung

| Sichern der einzelnen Programme mit Passwort für unbegrenzte Programmanzahl

| für Datenaustausch und Backup Übertragung per USB möglich

| direkte Fehlerdiagnose und Online-Bedienerunterstützung durch QATM via VPN-Verbindung (Voraussetzung: Breitband-Internetanschluss)

| optische Menüführung zur Erstellung kompakter Programmabläufe mit Positionsstufen und Schnittarten (Fahr-, Kapp-, Diagonal-, Stufen- und Segmentschnitt) übersichtlich und einfach erstellbar

| Anfahren von vielen Schnittpositionen im Programmablauf, z. B. für Serienschritte oder unterschiedliche Anfahrpositionen

| variabler Taktvorschub

| Schnittkraftabhängige Vorschubregelung und Soft-Anfahrkontrolle

| regelbare Trennscheibendrehzahl

| manuelle Steuerung der X-/Y-/Z-Achsen mit Joystick

| inkl. Verschleißring zum Schutz der Trennscheibenaufnahme und optimale Trennraumbeleuchtung

| automatische Zentralschmierung (6 bar Druckluft erforderlich)

| wassergekühlter, energieeffizienter 15 kW-Hauptmotor im Schwenkarm integriert

| Gehäuse aus robuster, pulverbeschichteter Stahlkonstruktion

| Easy-Mutter – für das leichte Spannen und Lösen der Trennscheibe

Best.-Nr.: M1831000

**AUSRÜSTUNG**
**STROMANSCHLUSS**
**Ausrüstung 1**

400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)

**Best.-Nr.: A1831000**
**Ausrüstung 2**

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

**Best.-Nr.: A1831002**
**TRENNSCHEIBENSCHUTZHAUBE**
**Ausrüstung 1**

 Trennscheibe Ø 508 mm /20"
**Best.-Nr.: A1831001**
**Ausrüstung 2**

 Trennscheibe Ø 610 mm /24"
**Best.-Nr.: A1831010**
**KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG**
**Ausrüstung 1**
**Umwälzkühlung**


- | im Gehäuse integriert, ausfahrbar
- | » Mehrkammer-Filterung
- | wechselbare Filtervliesmatte, Filtrierungsgrad bis zu 90% (s. Verbrauchsmaterial)

 Behältergröße ca. 170 Ltr.

 Pumpe ca. 100 Ltr./min

 Maße (B x H x T) 810 x 528 x 1113 mm

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

**Best.-Nr.: A1831005**

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

**Best.-Nr.: A1831006**
**Ausrüstung 2**
**Bandfilteranlage 285**


- | inkl. Filterrolle

 Behältergröße 285 Ltr.

 Filterleistung 100 Ltr./min (bzgl. Emulsion)

 Pumpleistung 100 Ltr./min

 Filterfläche 0,85 m<sup>2</sup>

 Filtervliesbreite 710 mm

 Maße (B x H x T) 929 x 790 x 1745 mm

 Gewicht ca. 120 kg

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

**Best.-Nr.: A6501000**

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

**Best.-Nr.: A6501002**
**Anschluss-Set 285**

- | für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

**Best.-Nr.: Z6501007**
**OPTION**
**ZENTRIFUGALABSCHIEDER**


- | zum Abscheiden von Ölnebel
- | reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | Absaugleistung 452 oder 500 m<sup>3</sup>/h je nach Spannung

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

**Best.-Nr.: A1831007**

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

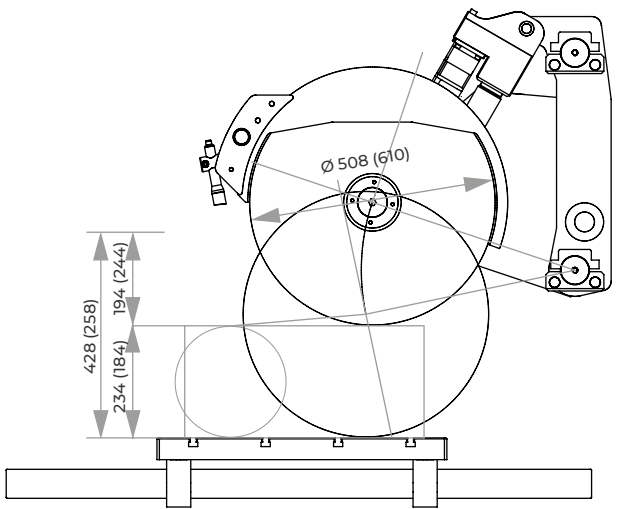
**Best.-Nr.: A1831009**
**DREHVORRICHTUNG**


- | Werkzeug zur Probenzustellung über eine radiale Achse, parallel zur Trennscheibe
- | Winkeleingabe über Steuerung

**auf Anfrage**

**OPTION**
**LASER-AUSRICHTHILFE**

- | Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- | Laserklasse 1

**Best.-Nr.: A1831004**
**ZUBEHÖR**
**BASIS-SET QCUT 600 A**
**Best.-Nr.: Z1831000**


Verfahrenweg X-Achse 550

**TECHNISCHE DATEN**

Trennscheibe	1	Ø 508 mm/20" *
	2	Ø 610 mm/24" **
max. Probengröße	Ø 194 mm* / Ø 244 mm**	
Trennscheibenaufn.	Ø 32 + 40 mm	
Kappschnitt	360 mm	
Fahrschnitt	550 mm	
Vorschubgeschwindigkeit	0,001 bis 50 mm/sek	
Z-Achse automatisch	550 mm	
Positioniergenauigk.	0,1 mm	
Tischgröße (B x T)	750 x 600 mm	
Nutbreite	12 mm	
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	15 kW, S1-Betrieb	
Anschlussleistung	30 kVA	
variable Drehzahl	1000-2400 U/min* 1000-2000 U/min**	
Stromanschluss	1	400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)
	2	480 V/60 Hz (3Ph/PE)
Maße (B x H x T)	ca. 1640 x 2200 x 1480 mm	
Gewicht	ca. 1600 kg (je nach Ausstattung)	

bei Trennscheibengröße

\* Ø 508 mm oder

\*\* Ø 610 mm

