

TRENNMASCHINE QCUT 250 M



SICHERHEIT

Die integrierte Stillstandsüberwachung erlaubt ein Öffnen nur bei Stillstand der Trennscheibe.



Die Qcut 250 M ist eine besonders leicht zu bedienende Trennmaschine mit manuellem Kappschnitt. Der Trennraum ist durch die Schwenkhaube, die beim Öffnen im Gerät versenkt wird, über die gesamte Maschinenbreite zugänglich. Die abgerundete Scheibe eröffnet ein großes Sichtfeld während des Trennvorgangs.

Die Trennscheibenkühlung ist direkt in die Trennscheibenhaube integriert. Der große, rostfreie Tisch ist mit auswechselbaren Verschleißplatten ausgestattet und die Quernuten bieten Platz zum optimalen Ausrichten des Spannwerkzeuges (z. B. Spanner 80).



FEINDYNAMISCHER KAPPSCHNITT

Die manuelle Schnittführung der Y-Achse kann über einen Hebel stoßfrei und präzise zugestellt werden. Länge und Ansatzwinkel des Hebels sind auf den Benutzer einstellbar. Auch die Schnitttiefe kann mit einem leicht einstellbaren Anschlag festgelegt werden.



BELEUCHTUNG

Durch die abgerundete, großflächige Sichtscheibe ist bei guter indirekter Beleuchtung der Trennraum angenehm einsehbar. Für eine direkte Beleuchtung ist die Qcut 250 M mit einer flexiblen LED-Leuchte ausgestattet werden.


BASISMODUL
Qcut 250 M

- | manueller Kappschnitt
- | einfache Bedienung
- | seitliche Öffnungen für durchgehend lange Teile
- | großer, rostfreier Maschinentisch mit auswechselbaren Verschleißplatten und T-Nuttrillen
- | Schutzhaube über gesamte Maschinenbreite für optimale Trennraumzugänglichkeit
- | neuester Sicherheitsstandard mit Haubenverriegelung
- | Gehäuse in robuster Aluminiumkonstruktion, pulverbeschichtet
- | LED-Leuchte
- | Easy-Mutter – für das leichte Lösen der Trennscheibe

Best.-Nr.: M1880000
AUSRÜSTUNG
STROMANSCHLUSS
Ausrüstung 1

400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)

Best.-Nr.: A1880000
Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1880001
Ausrüstung 3

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1880002
ZUBEHÖR
UMWÄLZKÜHLUNG


- | 2-Kammer-PVC-Behälter 45 Ltr.
- | Einlaufsieb mit Filtersack
- | Fahrbar mit Einfahrmechanismus für Systemlaborschrank

Maße (B x H x T) 366 x 540 (640) x 610 mm

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A5800484

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A5800485

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A5800486


- | inkl. Anschluss-Set
- | Ansteuerung über die Trennmaschine
- | Fahrbar

Maße (B x H x T) 366 x 550 x 600 mm

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A5800487

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A5800488

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A5800489

ZUBEHÖR
ZENTRIFUGALABSCHIEDER


- | zum Abscheiden von Ölnebel
- | reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | Absaugleistung 180 oder 215 m³/h je nach Spannung

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: Z1820009

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: Z1820012

220 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: Z1820011
BASIS-SET QCUT 250 M
Best.-Nr.: Z1880000
TECHNISCHE DATEN

Probengröße	Ø 90 mm – 25 mm Länge Ø 55 mm durchgehend lange Teile
Trennscheibengröße	Ø 254 mm/10"
Trennscheibenaufn.	Ø 32 mm
Kappschnitt	ca. 155 mm (je nach Trennscheibengröße)
Tischgröße (B x T)	350 x 288 mm
Nutbreite	12 mm
Drehzahl	50 Hz / 2850 U/min 60 Hz / 3420 U/min
Antriebsleistung (Hauptantrieb)	3 kW, S6-Betrieb
Anschlussleistung	4,5 kVA
Stromanschluss	1 400 V/50 Hz (3Ph/N/PE) 2 480 V/60 Hz (3Ph/PE) 3 480 V/60 Hz (3Ph/PE)
Maße (B x H x T)	ca. 810 x 735 x 650 mm
Gewicht	ca. 75 kg

