



SCHLEIF- / POLIERMASCHINE

QPOL XL

Hoher Probendurchsatz bei maximaler Zuverlässigkeit: Die Qpol XL überzeugt als robustes und leistungsstarkes Kraftpaket mit einzigartiger Abtragleistung und ultimativen Präparationsergebnissen. Das Gerät eröffnet mit höchster Stabilität von Korpus und Polierkopf die Geräteserie der QATM Standpoliermaschinen.

Die integrierte Kraftmessdose und die neuartige motorische Kraftregelung ermöglichen definierten Materialabtrag und höchste Prozesssicherheit. Die Speicherung von bis zu 200 Präparationsmethoden ist in der intuitiven Software ebenso möglich wie professionelles User-Management.

PRODUKTVORTEILE

- | Arbeitsscheiben Ø 300/350 mm
- | Leistungsstarke Motoren: Antriebsspindel 2,2 kW – Polierkopf 1,1 kW
- | Kraftregelung mit elektronischem Messsystem (50 - 750 N)
- | Modulares Dosiersystem mit bis zu 6 Behältern und optionalem Magnetrührer
- | Motorisch schwenkender Dosierarm für gleichmäßige Benetzung der Arbeitsscheibe
- | Abschleuderfunktion der Arbeitsscheibe (Cleaning Boost)
- | Höchste Sicherheit durch automatisierte Sicherheitshaube
- | Schneller, einfacher und werkzeugloser Arbeitsscheibenwechsel



[Hier klicken, um das Video anzuschauen](#)

Produktvideo

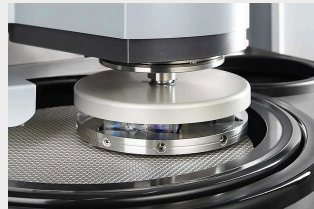
AUTOMATISCHES SCHLEIF- UND POLIERGERÄT QPOL XL

REPRODUZIERBARE PRÄPARATIONSERGEBNISSE GARANTIERT



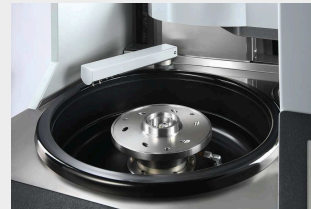
ROBUSTER MASCHINENBAU- FUNKTIONELLES DESIGN

Höchste Stabilität von Korpus und Polierkopf waren die Grundanforderungen bei der Entwicklung des automatischen Schleif-/ Poliergeräts Qpol XL. Eine stabil geschweißte Stahlkonstruktion, pulverbeschichtete Stahlblechabdeckungen und die Auskleidung des Arbeitsbereichs in Edelstahl unterstreichen die langlebige Auslegung der Maschine - bei gleichzeitig modernem und kompakten Design – Made in Germany.



ABTRAGSMESSUNG

Die QATM Qpol XL verfügt standardmäßig über ein System zur exakten Messung des Materialabtrags – unabhängig von Laufzeit, Probenart, Werkstoff und Härte behalten Sie damit die bereits abgetragene Materialhöhe immer im Blick.



ÜBERZEUGENDE LEISTUNGSDATEN

Der Antriebsmotor der Arbeitsscheibe leistet 2,2 kW – der Polierkopfantrieb 1,1 kW. Die Drehzahl beider Systeme kann variabel geregelt werden. Betrieb des Schleif-/Polierkopfs im Gleich- und Gegenlauf, sowie mit einstellbarer Pendelbewegung möglich.



MODERNSTE TECHNOLOGIE UND MODULARITÄT

- | Elektronisches Messsystem für geregelte Anpresskräfte zwischen 50 und 750 N.
- | Integrierte Abtragsmessung serienmäßig
- | Intuitive Bediensoftware
- | Modulares Dosierkonzept mit Füllstandswarnung



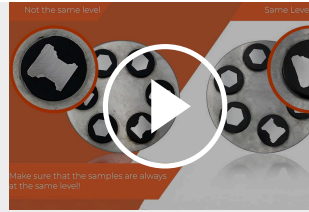
REINIGUNGSSTATION (OPTIONAL)

Proben werden in der Reinigungsstation automatisch mit Wasser, Ethanol oder Luft gereinigt oder mit bis zu 800 U/min (einstellbar) abgeschleudert. So sind sauber abgeschlossene Präparations Schritte realisierbar – Querkontamination wird verhindert.



ZUBEHÖR

QATM führt eine große Auswahl an Standard-Probenhaltern in verschiedenen Durchmessern und für unterschiedliche Aufgaben und Geräte. Das Spannen von Proben mit speziellen Abmaßen kann mit Sonderprobenhaltern realisiert werden.



Hier klicken, um das Video anzuschauen

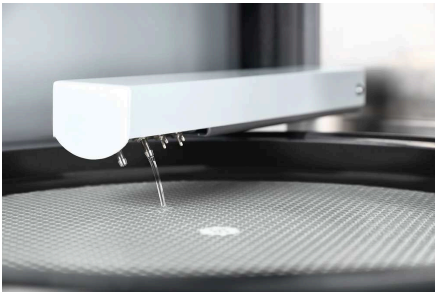
Video: Richtiges Arbeiten mit dem Zentraldruck

EINFACHER UND WERKZEUGLOSER WECHSEL DES PROBEHALTERS





ANWENDERFREUNDLICHE BEDIENUNG



MOTORISCH SCHWENKENDER DOSIERARM

Der voll bestückte, motorisch schwenkbare Dosierarm sorgt für gleichmäßige Benetzung der Arbeitsscheibe. Er bietet automatische Referenzierung, automatische Düsenpülung sowie gute Zugänglichkeit der Dosierschläuche.



MAXIMALE SICHERHEIT

Die motorisierte Acrylglas-Sicherheitshaube schützt den Arbeitsbereich der Maschine. Die transparente Haube ist mit einem Sicherheitsschalter ausgerüstet und öffnet sich über einen leisen Antrieb nach Programmende automatisch. Für komfortable Reinigung kann die Haube einfach aufgehängt werden.



VORBEREITUNG FÜR EXTERNE ABSAUGUNG

Direkte Absaugung von Dämpfen aus dem Arbeitsbereich über Absaugstutzen.

AUTOMATISCHES SCHLEIF- UND POLIERGERÄT QPOL XL

ÜBERLEGENHEIT IM DETAIL

1. Intelligenter Probenkopf

- | Elektronischer Kraftsensor mit Abtragsmessung
- | Leistungsstarker Antrieb
- | Pendelbewegung während der Präparation möglich
- | Sehr hohe Präzision

2. Ergonomisches Bedienfeld

- | Großes 7" Touch Display

3. Modulares Dosiersystem

- | Bis zu sechs verschiedenen Suspensionen
- | Kann einfach im laufenden Betrieb nachgefüllt werden

4. Automatisierte Sicherheitshaube

- | Sicherer Betrieb, Gefahren werden minimiert
- | Erlaubt einfache

5. Robustes Gehäuse

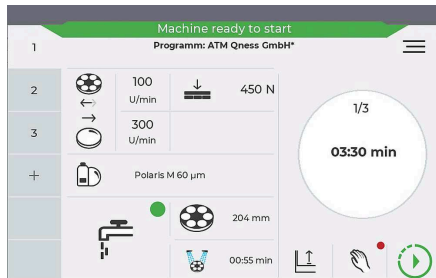
- | Aus robustem pulverbeschichtetem Stahl
- | Sehr hohe Stabilität

6. Mit Integrierter Reinigungsstation (optional)

- | Querkontamination wird verhindert
- | Proben können direkt weiterverwendet werden



QPOL XL CONTROL SOFTWARE



Leistungsmerkmale

- | 7" Touchscreen
- | Statusanzeige und akustisches Signal
- | Bis zu 200 Benutzerprogramme speicherbar
- | User Account Management mit variablen Benutzerrechten
- | USB-/ Ethernetschnittstelle für Fernwartung und Datentransfer



INNOVATIVE LÖSUNGEN
MODULARE AUSRÜSTUNG



MODULARES DOSIERSYSTEM

Das clever integrierte Dosiersystem fasst bis zu 6 Qdoser-Flaschen aus Duranglas (1L). Bei Ausrüstung der Qpol XL mit „Vorbereitung Dosiersystem“ können die Suspensionsbehälter auch nachträglich in Paketen zu je 2 Stück nachgerüstet werden. Ihre Qpol ist damit auch für alle zukünftigen Anforderungen gerüstet. Details, wie die sanfte Beleuchtung der Behälter und Soft- Close Dämpfung der Klappe, runden diese durchdachte Ausstattungsoption ab.



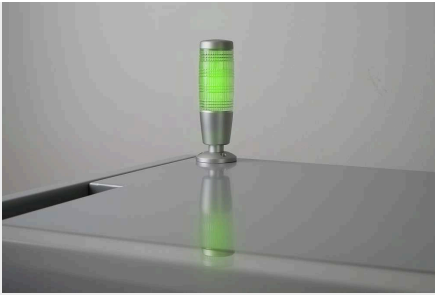
MAGNETRÜHRER UND FÜLLSTANDSWARNUNG

Das Dosiersystem kann mit Magnetrührer ausgestattet werden. Das automatische Aufrühren gewährleistet die optimale Verteilung der abrasiven Partikel in der Suspension vor der Verwendung. Diese Homogenisierung verbessert deutlich das Präparationsergebnis. Die neue Füllstanderkennung für Suspensionen warnt zusätzlich rechtzeitig vor leeren Behältern, welche im laufenden Prozess nachfüllbar sind.



CLEANING BOOST

Die Abschleuderfunktion „Cleaning Boost“ ist in die Software integriert und schleudert am Ende eines Präparationsvorganges auf dem Schleif-/Poliermedium verbliebene Flüssigkeiten mit maximaler Drehzahl für 3 Sekunden ab.



SIGNALLAMPE

Überwachen Sie Ihre Qpol XL mit der optionalen Signalleuchte auch aus größerer Entfernung: Die Leuchten rot/gelb/grün zeigen aktuellen Status und Bereitschaft der Maschine auf den ersten Blick.



UMLAUFKÜHLUNG UND SEDIMENTATIONSBEHÄLTER

Nahtlos in den Maschinenunterbau integriert und einfach über Push-to-open Türöffnung zugänglich. Seitliche Führung der auszieh- und rollbaren Einheit über Einlaufschienen.



HÄNDISCHE REINIGUNG

Eingebauter Spiralspülschlauch mit Kugelhahn ermöglicht manuelle Reinigung des Arbeitsbereichs

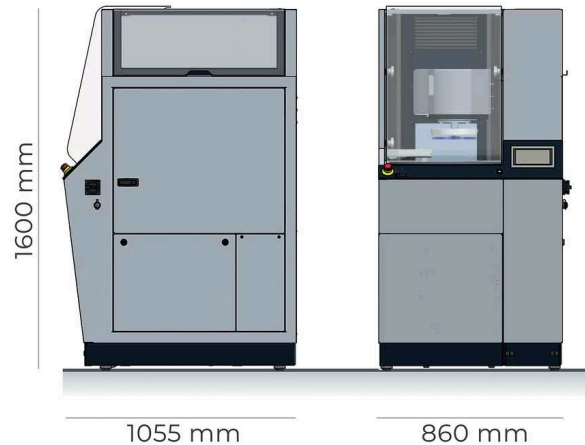
PERFEKTES SCHLEIFEN UND POLIEREN- VERBRAUCHSMATERIALIEN VON QATM

Schleifen und Polieren ist zuverlässiger, sicherer und effizienter, wenn es mit den richtigen Zutaten durchgeführt wird: Wissen, Sorgfalt und die richtige Wahl der Verbrauchsmaterialien und Instrumente.



AUTOMATISCHES SCHLEIF- UND POLIERGERÄT QPOL XL

TECHNISCHE DATEN




Arbeitsscheiben	ø 300 / 350 mm
Drehzahl Arbeitsscheibe	variable (50 – 600 rpm)
Laufriichtung Arbeitsscheibe	rechts
Probenhalter	ø 159 - 204 mm
Drehzahl Probenhalter	variable (50 – 350 rpm)
Laufriichtung Probenhalter	rechts / links
Inklusive Abtragsmessung	0.1 mm display accuracy
Drehzahl Schleuderfunktion d. Reinigungsstation	800 rpm
Andrucksystem	Zentralandruck
Zentralandruck	50 – 750 N
Antriebsleistung Arbeitsscheibe	2,2 kW (S1 Betrieb)
Antriebsleistung Schleif-/ Polierkopf	0,75 kW (S1 Betrieb) bzw. 1,1 kW (S3 Betrieb)
Anschlussleistung	6 kVA
Netzanschluss	400 V / 50 Hz (3Ph / PE), 480 V / 60 Hz (3Ph / PE), 220 V / 60 Hz (3Ph / PE)
Gewicht (je nach Ausstattung)	~ 420 kg


www.qatm.com/qp01-x1


BESTELLDATEN

GRUNDGERÄT

MASCHINE (ALLE POSITIONEN ERFORDERLICH)

M5700010  Qpol XL (Grundgerät 400V/50Hz (3Ph/PE))

M5700020  Qpol XL (Grundgerät 480V/60Hz (3Ph/PE))

M5700030  Qpol XL (Grundgerät 220V/60Hz (3Ph/PE))

MEDIENANSCHLÜSSE (1 ARTIKEL ERFORDERLICH)

A5700011 Qgrind XL Medienanschlüsse Rückseite

A5700012 Qgrind XL Medienanschlüsse rechte Seite

REINIGUNG (1 ARTIKEL ERFORDERLICH)

A5700021 ohne Reinigungsstation

A5700022 Qgrind XL Reinigungsstation

ABWASSER (1 ARTIKEL ERFORDERLICH)

A5700031 Qpol XL mit direktem Wasserablauf

A5700032 Qpol XL Sedimentationsbehälter 45 L

A5700033 Qpol XL Umwälzkühlung 45 L mit Umschaltventil

DOSIEREINHEIT (1 ARTIKEL ERFORDERLICH)

A5700041 ohne Vorbereitung Dosierungssystem

A5700042 Qpol XL Vorbereitung Dosiersystem Standard

A5700043 Qpol XL Vorbereitung Dosiersystem Standard plus

DOSIERUNGSMODUL (KANN SEPARAT BESTELLT WERDEN)

Z5700011 Dosiermodul Diamantpolitur (zwei Pumpen für Diamantsuspensionen oder Schmiermittel)

Z5700012	Dosierungsmodul Endpolitur (eine Pumpe für Endpoliersuspension, eine Pumpe für Suspensionen oder Schmiermittel)
----------	---

SIGNALLEUCHE (MIT DER MASCHINE ZU BESTELLEN)

A5700051	Signalleuchte
----------	---------------

OPTIONEN (KÖNNEN SEPARAT BESTELT WERDEN)

Z5700002	Anschluss-Set
Z5700021	Arbeitsscheibe Ø350mm
Z5700022	Arbeitsscheibe Ø 300mm
Z5700023	Spritzschutzring Ø350 mm
Z5700024	Z5700024
Z5631009	Klemmring aus Kunststoff Ø 300 mm
Z5446030	Probenhalter-L-160-12-Ø-25(1")-Z
Z5446031	Probenhalter-L-160-8-Ø-30-Z
Z5446034	Probenhalter-L-160-6-Ø-40-Z
Z5446035	Probenhalter-L-160-5-Ø-50(2")-Z
Z5446042	Probenhalter-L-185-3-Ø-60-Z
Z5446044	Probenhalter-L-204-3-Ø-70-Z
Z5446030	Probenhalter-L-160-12-Ø-25(1")-Z
Z5446032	Probenhalter-L-160-8-Ø-1 1/4"-Z
Z5446033	Probenhalter-L-160-6-Ø-1 1/2"-Z
Z5446035	Probenhalter-L-160-5-Ø-50(2")-Z
Z5446036	Probenhalter-L-160-3-RE-55x30-Z
Z5446037	Probenhalter-L-160-3-RE-60x40-Z
Z5446043	Probenhalter-L-185-3-RE-70x40-Z
Z5446045	Probenhalter-L-204-3-RE-100x50-Z
Z5446038	Probenhalter-L-160-6-Ø-20/40-Z
05400260	Nivellierscheibe Ø185mm -4mm Überstand
05440021	Nivellierscheibe Ø204mm -4mm Überstand