



PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE

QPRESS 50

La Qpress 50 es una prensa de embutición metalográfica modular para la embutición en caliente de diferentes muestras metalográficas de forma rápida e independiente. Gracias a su modularidad, la Qpress 50 puede configurarse de forma ideal según los requisitos específicos del cliente; p.ej. las muestras procesadas pueden ser de diferentes tamaños y materiales.

La pantalla táctil industrial de 7 pulgadas con software intuitivo le permite gestionar cuentas de usuario, acceder a recetas preinstaladas, consumibles y tareas de mantenimiento, entre otras cosas. El dispositivo combina una embutición rápida con una alta eficiencia energética en una sólida carcasa de acero con recubrimiento en polvo.

VENTAJAS

- | Interfaz de usuario con pantalla táctil industrial de 7 pulgadas y software QATM intuitivo
- | Sistema probado de cierre con una sola mano con colector de suciedad integrado
- | Dust Guard: aspiración de las partículas de polvo granulado durante el llenado
- | Embutición rápida
- | Diseño modular para embuticiones simultáneas y controladas de forma independiente
- | Cuentas de usuario con derechos de acceso definibles
- | Métodos de preparación y consumibles preinstalados
- | Sólida carcasa de acero con recubrimiento en polvo



[Haga clic para mirar el video](#)

PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 50

CARACTERÍSTICAS



CIERRE DESLIZANTE MEJORADO

Cierre deslizante con una sola mano y boquilla de aspiración integrada. Al cerrar el molde, el polvo granulado sobrante se empuja a un compartimiento extraíble (colector de suciedad). El cierre deslizante puede levantarse para limpiar el cilindro superior.



SEGURIDAD

Un dispositivo de aspiración integrado (Dust Guard) protege al usuario de la inhalación de polvo que pueda salir al introducir el material de embutición en el molde. Un mecanismo de bloqueo cierra el molde de forma segura bajo presión.



FÁCIL MANEJO

El botón multifunción indica la unidad de embutición seleccionada, el estado de funcionamiento del molde de prensado y facilita el manejo de toda la unidad. La pantalla táctil industrial de 7 pulgadas con software de control incluye métodos de montaje preinstalados, consumibles y ofrece almacenamiento para más de 200 métodos de montaje definidos por el usuario.



CICLOS DE EMBUTICIÓN RÁPIDOS

La Qpress 50 está diseñada para una embutición rápida, incluye una función de precalentamiento y ahorra mucho tiempo en comparación con otras prensas de embutición en caliente.

PUNTOS

DESTACADOS

- | Diseño flexible y modular para satisfacer los requisitos específicos del cliente
- | El sistema Dust Guard protege al operario de la inhalación del polvo fino que se desprende al rellenar el material de embutición
- | El innovador diseño de la unidad de calentamiento/ refrigeración garantiza un proceso de embutición preciso y energéticamente eficiente
- | La unidad base admite unidades de embutición adicionales
- | La función de precalentamiento reduce la duración del ciclo
- | La potencia de refrigeración ajustable y los distintos modos de refrigeración reducen el consumo de agua



PARA HASTA 4 EMBUTICIONES SIMULTÁNEAMENTE

DISEÑO MODULAR PARA MÁXIMA FLEXIBILIDAD



QPRESS 50-2 - PARA UN PROCESAMIENTO MEDIO DE MUESTRAS

La Qpress 50-2 es la elección perfecta para pequeñas y medianas cantidades de embutición. La unidad básica incluye una unidad de embutición y puede ampliarse con una unidad de embutición adicional en cualquier momento. Las unidades funcionan de forma independiente y simultánea.



QPRESS 50-4 - PARA UN PROCESAMIENTO ALTO DE MUESTRAS

Se pueden realizar hasta 4 embuticiones simultáneamente y de forma independiente. La unidad básica incluye una unidad de embutición y se puede ampliar con 1, 2 ó 3 unidades de embutición adicionales. El diámetro del molde de prensa de cada unidad de embutición puede seleccionarse individualmente entre 25,2 mm, 30 mm, 1 ¼" (~32 mm), 1 ½" (~38 mm), 40 mm y 50 mm, cada uno con o sin chaflán.

PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 50
EMBUTICIÓN EN 4 PASOS SENCILLOS



1. Verter el material de embutición adecuado en el molde



2. Cerrar el cierre deslizante con una sola mano



3. Fácil eliminación del material de embutición esparcido del compartimiento de polvo granulado



4. Iniciar el método de embutición automatizada mediante el botón multifunción

DISEÑO COMPACTO Y MODULAR "MADE IN GERMANY"

SUPERIORIDAD EN EL DETALLE

1. Sistema de cierre

4. Control

deslizante

- | Manejo con una sola mano
- | Diseño innovador
- | Cierre de seguridad a presión
- | Manejo fácil
- | Extraíble para limpiar el cilindro superior
- | Compartimiento de polvo granulado integrado

2. Embutición

- | Embutición rápida
- | 4 modos de presión diferentes
- | Control de temperatura de alta precisión
- | Potencia de calentamiento/enfriamiento regulable

3. Modularidad

- | Hasta tres tamaños de embutición diferentes
- | Embuticiones simultáneas
- | Control independiente de las unidades de embutición
- | Indicación de estado mediante botón multifunción

- | Pantalla táctil industrial a color de 7 pulgadas
- | Software de control intuitivo
- | Métodos de preparación preinstalados para los consumibles QATM
- | Modularidad de control inteligente
- | Función de asistencia para facilitar el uso de las unidades de embutición adicionales

5. Función de precalentamiento

- | Molde de embutición precalentable
- | Tiempos de embutición reducidos
- | Temperatura de precalentamiento ajustable manualmente

6. Dust Guard

- | Aspiración de polvo fino de embutición durante el llenado
- | Integrado en el diseño del cierre deslizante



PRENSA METALOGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 50

ACCESORIOS

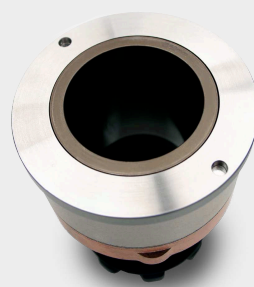


REFRIGERACIÓN POR CIRCULACIÓN

- | Refrigeración potente con temperatura del agua regulable
- | Sistema de circulación ecológico en lugar de agua potable
- | Bajo mantenimiento, ya que el refrigerante circula en un circuito cerrado, reduciendo así los depósitos calcáreos

También disponible como sistema de refrigeración con las siguientes ventajas:

- | Cómodo mecanismo de inserción móvil
- | Puede integrarse totalmente en el QATM Sytem Lab (cajón de sistema 21 HT)



CONJUNTOS DE MOLDE

Disponible con o sin chaflán en estos tamaños: Ø 25,2 mm, Ø 30 mm, Ø 1¼" (~32 mm), Ø 1½" (~38 mm), Ø 40 mm, Ø 50 mm

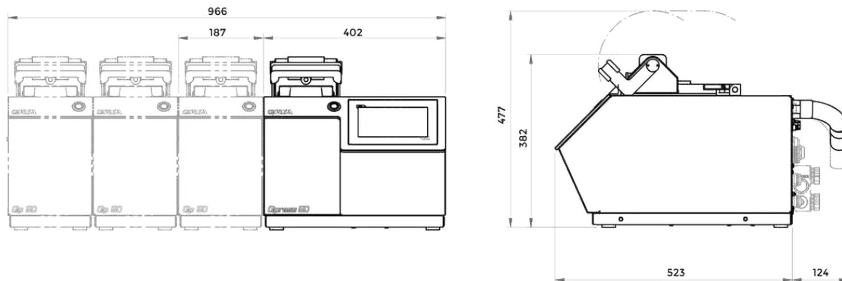
EMBUTICIÓN PERFECTA – CONSUMIBLES DE QPREP

La embutición es más fiable, segura y eficaz cuando se realiza con el equipamiento correcto: los conocimientos, el cuidado y la elección correcta de los consumibles e instrumentos son sumamente importantes.



PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 50

DATOS TÉCNICOS






Número máx. de unidades de prensado	2/4 Qpress 50-2: hasta 2 Qpress 50-4: hasta 4
Molde cilíndrico	∅ 25,2 - 50 mm (6 tamaños diferentes)
Sistema de cierre	cierre deslizante
Rango de temperatura	20-200°C
Tiempo de calentamiento	ajustable
Tiempo de enfriamiento	ajustable
Presión máxima en el molde cilíndrico en función del tamaño del conjunto del molde	250-350 bar
Potencia de conexión (unidad básica)	1,6 kVA
Potencia de conexión (unidad de prensado adicional)	1,5 kVA
Potencia calorífica	1200 W
anchura x altura x profundidad (unidad básica)	402 x 382 x 563 mm
anchura x altura x profundidad (unidades de prensado adicional)	187 x 382 x 449 mm
Peso	~ 50 kg
Weight additional pressing unit	~ 40 kg

www.qatm.com/qpress-50



DATOS PARA PEDIDOS

EQUIPO BÁSICO

MÁQUINA (SE REQUIERE 1 ARTÍCULO)

M0800002		Qpress 50-4 unidad básica 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+3 unidades adicionales posibles
M0800003		Qpress 50-4 unidad básica 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+3 unidades adicionales posibles
M0800004		Qpress 50-2 unidad básica 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+1 unidad adicional posible
M0800005		Qpress 50-2 unidad básica 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE) tipo 1+1 unidad adicional posible

UNIDAD DE PRENSADO ADICIONAL (SE PUEDE PEDIR POR SEPARADO)

A0800011		Unidad de prensado (Qp 50) 230 V 50 Hz
A0800012		Unidad de prensado (Qp 50) 110 V 60 Hz

CILINDRO DE MOLDE PARA VERSIÓN 230 V/50 HZ (SE PIDE CON LA MÁQUINA O LA UNIDAD DE PRENSADO)


A0800237	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 25 mm
A0800238	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1"
A0800239	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 30 mm
A0800240	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/4"
A0800241	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/2"
A0800242	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 40 mm
A0800243	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 50 mm
A0800244	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 2"
A0800245	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 25 mm, con chaflán
A0800246	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1", con chaflán
A0800247	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 30 mm, con chaflán
A0800248	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/4", con chaflán

A0800249	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/2", con chaflán
A0800250	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 40 mm, con chaflán
A0800251	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 50 mm, con chaflán
A0800252	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 2", con chaflán

**CILINDRO DE MOLDE PARA LA VERSIÓN DE 110 V/60 HZ
(SE DEBE PEDIR CON LA MÁQUINA O LA UNIDAD DE PENSADO)**

A0800127	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 25 mm
A0800128	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1"
A0800129	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 30 mm
A0800130	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/4"
A0800131	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/2"
A0800132	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 40 mm
A0800133	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 50 mm
A0800134	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 2"
A0800135	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 25 mm, con chaflán
A0800136	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1", con chaflán
A0800137	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 30 mm, con chaflán
A0800138	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/4", con chaflán
A0800139	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 1 1/2", con chaflán
A0800140	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 40 mm, con chaflán
A0800141	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 50 mm, con chaflán
A0800142	Cilindro de molde Qpress 50 Ø 2", con chaflán

OPCIONES (SE PIDEN CON LA MÁQUINA)

95014560	 Kit de inicio Montaje en caliente
Z0800001	Juego de conexión (unidad básica a refrigeración)
A0800233	Unidad de refrigeración de 1,7 kW independiente de 230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)
A0800234	Unidad de refrigeración de 1,7 kW independiente de 110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)
A0800235	Unidad de refrigeración del sistema de 1,7 kW para el armario de laboratorio del sistema (21 HT) 230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)

A0800236	Unidad de refrigeración del sistema de 1,7 kW para el armario de laboratorio del sistema (21 HT) 110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)
A0800227	Qpress 50 Aspiradora 230 V/50 Hz (1Ph/N/PE)
A0800228	Qpress 50 Aspiradora 110 V/60 Hz (1Ph/N/PE)