



PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE

QPRESS 40

MÁS RÁPIDA QUE NUNCA

Gracias a su potente tecnología de calentamiento/refrigeración y al control de temperatura de velocidad optimizada, se reduce el tiempo de embutición. El robusto cierre de bayoneta, el sencillo manejo con un solo botón (opcional) y la clara visualización de los parámetros en la pantalla táctil industrial de 7 pulgadas permiten un manejo especialmente cómodo e intuitivo. El sistema de aspiración conectable y patentado establece nuevos estándares en seguridad laboral para el usuario.



[Haga clic para mirar el video](#)

VENTAJAS

- | Tiempos de embutición cortos (hasta un 35% de ahorro de tiempo)
- | Robusto cierre de bayoneta rápido
- | Pantalla táctil industrial de 7" con innovador software de control y manejo opcional con un solo botón.
- | Dust Guard: aspiración del polvo granulado durante el llenado
- | Diseño compacto y de alta calidad con carcasa de metal con recubrimiento de polvo
- | Alto rendimiento de muestras posible gracias a la doble embutición

¡EN KNIPEX ESTAMOS ENCANTADOS CON LA QPRESS 40!

En el marco de nuestro concurso Qpress 40 2025, Benjamin Hellmann, de KNIPEX, fue el primero de los tres ganadores en recibir la Qpress 40. La máquina se puso en funcionamiento de inmediato y, desde entonces, se ha convertido en una parte importante del trabajo diario en el laboratorio.

En esta entrevista, el Sr. Hellmann explica cómo la Qpress 40 ayuda a superar los retos en la preparación de muestras y por qué los ensayos de materiales son tan importantes en KNIPEX.



[Haga clic para mirar el video](#)

BEST OF INDUSTRY AWARD 2025

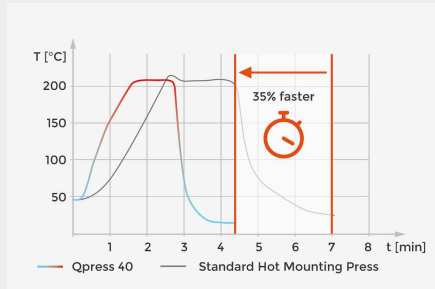
La prensa de montaje en caliente Qpress 40 ha sido galardonada con el premio Best of Industry Award 2025 en la categoría «Mejor tecnología de laboratorio y análisis».

El premio Best of Industry Award reconoce las tecnologías innovadoras que mejoran de forma duradera el trabajo diario en el laboratorio y ofrecen un valor añadido cuantificable para la investigación, el diagnóstico y las aplicaciones. En la categoría de tecnología médica y de laboratorio, se presta especial atención a las soluciones que destacan por su rendimiento y eficiencia.



PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 40

CARACTERÍSTICAS



TECNOLOGÍA DE CALENTAMIENTO Y REFRIGERACIÓN DE VELOCIDAD OPTIMIZADA

Tiempos de embutición más cortos gracias a:

- | Transferencia de calor optimizada entre los elementos calefactores y el molde
- | Rápido control de la temperatura para alcanzar con precisión la temperatura deseada
- | Función de precalentamiento para acortar el tiempo de calentamiento

La nueva tecnología puede reducir el tiempo de embutición hasta un 35%



MANEJO SENCILLO CON UN BOTÓN

Con la función de Butler se consigue la máxima seguridad de funcionamiento. En unos pocos pasos, se puede controlar todo el proceso de embutición pulsando el botón multifunción. Además, el software PLUS dispone de una base de datos de métodos con recetas de embutición preinstaladas específicas para cada consumible y permite guardar más de 128 métodos de embutición definidos por el usuario. Esto garantiza el funcionamiento más rápido posible con la máxima fiabilidad del proceso.



ASPIRACIÓN DE POLVO FINO

Un dispositivo de aspiración integrado de forma opcional (Dust Guard) protege al usuario de la inhalación de polvo fino que se puede liberar al rellenar el molde con la resina de embutición. Esto mejora significativamente la protección de la salud en el lugar de trabajo. En la versión de software PLUS, el sistema de aspiración es controlado automáticamente por el software.



LIMPIEZA FÁCIL

La boquilla de aspiración situada en la parte trasera de la máquina es extraíble, lo que facilita mucho las tareas de limpieza de la máquina. El molde y los dos émbolos pueden desmontarse fácilmente para su limpieza.



CILINDRO DE PENSADO ALTO PARA EMBUTICIÓN DOBLE

El cilindro de prensado alto permite embutir simultáneamente 2 muestras una encima de otra. Esto ahorra un valioso tiempo de embutición y duplica el rendimiento de las muestras. Además, este método de embutición es especialmente eficiente en términos de tiempo y energía.



ROBUSTO CIERRE DE BAYONETA

El robusto y ergonómico cierre de bayoneta se adapta cómodamente a la mano y permite abrir y cerrar el cilindro de prensado de forma rápida y sencilla.



COMPARTIMIENTO DE GRANULADO

La máquina también dispone de un compartimiento de granulado que facilita la recogida y eliminación del exceso de granulado de embutición.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

El nuevo diseño de la Qpress 40 permite reducir al máximo los tiempos de calentamiento y refrigeración. Los elementos calefactores funden rápidamente la resina de embutición gracias a una transferencia de calor optimizada y al control de la temperatura en el molde. Durante este proceso, el granulado se comprime hasta alcanzar la presión preestablecida en el molde. En cuanto se alcanza la temperatura fijada, el molde se enfría lo más rápidamente posible tras un breve tiempo de retención, de modo que la muestra endurecida pueda extraerse para su posterior preparación. Esto no solo ahorra tiempo, sino que también reduce el consumo de energía.

PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 40

EMBUTICIÓN EN POCOS PASOS



1. Colocar la muestra



2. Rellenar la resina de embutición



3. Cerrar el cierre rápido de bayoneta



4. Iniciar el proceso



5. Abrir el cierre y extraer la muestra

PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 40

SOFTWARE

El software claramente estructurado de la Qpress 40 está disponible en dos versiones. Incluso con el software estándar Go, el proceso de embutición se puede parametrizar e iniciar muy rápidamente.

Con la base de datos de métodos, la función de butler y el control automático de la aspiración por el software, la versión de software Plus ofrece aún más facilidad de uso. El modo de 2 etapas para muestras sensibles también está disponible en el software Plus. La actualización al software avanzado Plus es posible en cualquier momento.

		GO (Software estándar)	PLUS (Software avanzado)
	Control de temperatura con velocidad optimizada	✓	✓
	Posibilidad de doble embutición	✓	✓
	Control de cuentas de usuario	✓	✓
	Barra de estado	✓	✓
	Capacidad de refrigeración ajustable	✓	✓
	Función de descalcificación automática	✓	✓
1	Función de butler (sencillo manejo con un solo botón)	✗	✓
2	Dust Guard: aspiración de polvo fino (controlada por software)	✗	✓
3	Base de datos de métodos (guardar y cargar programas)	✗	✓
4	Modo de 2 etapas (para muestras sensibles)	✗	✓

Place a sample

3 EPO Max 40 mm



02:15



02:15

04:30



200°C



100%

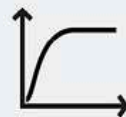
39°



2



250bar

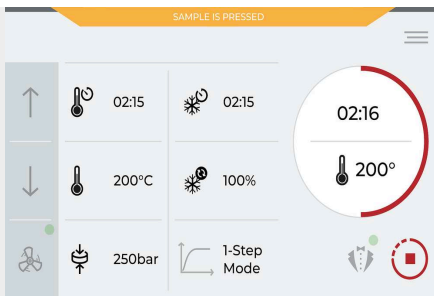


1-Step
Mode

4

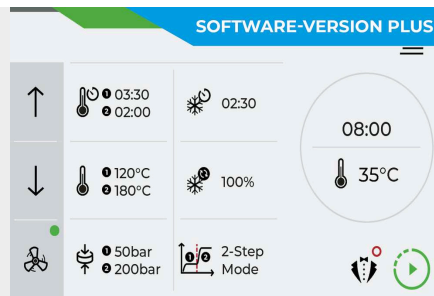
1





SOFTWARE CLARAMENTE ESTRUCTURADO

El software intuitivo con una interfaz moderna muestra todos los parámetros importantes del recubrimiento en la robusta pantalla táctil industrial de 7 pulgadas. Aquí se pueden ajustar los tiempos de calentamiento y refrigeración, la capacidad de refrigeración deseada, la temperatura y la presión del molde. Además, el software muestra el estado actual de la prensa de embutición en caliente. Los ajustes pueden protegerse contra escritura para el usuario mediante el control de cuentas de usuario.



MODO DE PRESIÓN DE 2 ETAPAS

En caso de muestras sensibles (chapas metálicas, tubos de paredes finas, materiales recubiertos), puede activarse un modo de 2 etapas en el que la presión y la temperatura actúan sobre la muestra de forma independiente. Por ejemplo, en la primera etapa, la resina de embutición puede fundirse a baja presión de la cámara de prensado. En la segunda etapa, se aplica toda la presión para la compactación, lo que proporciona la máxima protección a la muestra.



FUNCIÓN DE DESCALCIFICACIÓN ASISTIDA POR SOFTWARE

La máquina dispone de una función de descalcificación automática. Basta con introducir una pastilla descalcificadora y seleccionar la función en el software para iniciar el proceso de descalcificación.

PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 40

FUNCIONES INNOVADORAS - RESULTADOS PERFECTOS

La nueva prensa de embutición en caliente Qpress 40 ha sido diseñada para satisfacer la creciente demanda de precisión, eficacia y facilidad de uso. La Qpress 40 se caracteriza por funciones innovadoras que no solo optimizan los procesos de trabajo, sino que también mejoran la calidad de los resultados.

1. Tecnología de calentamiento/refrigeración de velocidad optimizada
2. Manejo intuitivo con un solo botón
3. Cilindro de prensado alto para doble embutición
4. Robusto cierre rápido
5. Aspiración de polvo fino
6. Control de proceso claro



PRENSA METALOGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 40

ACCESORIOS



REFRIGERACIÓN CON RECIRCULACIÓN

- | Refrigeración potente
- | Sistema de circulación que ahorra recursos en lugar de agua potable
- | Requiere poco mantenimiento, ya que el refrigerante circula en un circuito cerrado, reduciendo así los depósitos calcáreos
- | Se pueden conectar hasta dos prensas de embutición en caliente



MOLDES

Moldes fácilmente intercambiables disponibles con o sin chaflán en estos tamaños: Ø 25 mm, Ø 30 mm, Ø 40 mm, Ø 1", Ø 1¼", Ø 1½".



ASPIRACIÓN

El dispositivo de aspiración opcional permite aspirar el polvo directamente durante el llenado de la resina de embutición. La máquina también se puede limpiar fácilmente con una manguera de aspiración extraíble. La aspiración puede conectarse a un máximo de dos prensas de embutición y se controla mediante el software Qpress 40. Además de la bolsa de polvo reemplazable, la aspiración está equipada con un filtro de polvo fino adicional.

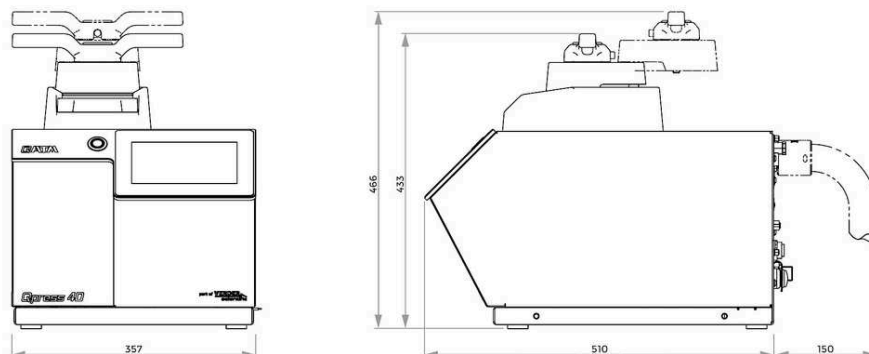
EMBUTICIÓN PERFECTA – CONSUMIBLES DE QPREP

La embutición es más fiable, segura y eficaz cuando se realiza con el equipamiento correcto: los conocimientos, el cuidado y la elección correcta de los consumibles e instrumentos son sumamente importantes.



PRENSA METALGRÁFICA PARA MONTAJE EN CALIENTE QPRESS 40

DATOS TÉCNICOS



Mould Ø (metric)	Ø 25 mm, Ø 30 mm, Ø 40 mm
Mould Ø (inch)	Ø 1", Ø 1 1/4", Ø 1 1/2"
Max. pressure in mould cylinder Ø 40 mm / Ø 1.5"	250 bar
Max. pressure in mould cylinder < Ø 40 mm	350 bar
Adjustable temperature	20 - 200°C
Drive power (hydraulics)	0.36 kW
Capacidad de calentamiento	1.6 kW
Carga conectada	2.0 kW
Heating time (adjustable)	0 - 30 min; in 15 s steps
Cooling time (adjustable)	0 - 30 min; in 15 s steps
Dimensiones (Anchura x Altura x Profundidad)	~ 365 x 433 x 538mm
Peso	~ 41 kg

www.qatm.com/qpress40

DATOS PARA PEDIDOS

EQUIPO BÁSICO

MÁQUINA (SE REQUIERE 1 ARTÍCULO)

M0770020 Qpress 40 unidad básica, 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

M0770021 Qpress 40 unidad básica, 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

SOFTWARE (SE PUEDE PEDIR POR SEPARADO)

Z0770220 Actualización de Qpress 40 para la versión de software PLUS

CONJUNTO DE MOLDE (SE PUEDE PEDIR POR SEPARADO)

Z0770200 Conjaunto de molde Qpress 40 Ø 25 mm

Z0770201 Conjaunto de molde Qpress 40 Ø 1"

Z0770202 Conjaunto de molde Qpress 40 Ø 30 mm

Z0770203 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/4"

Z0770204 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/2"

Z0770205 Conjaunto de molde Qpress 40 Ø 40 mm

Z0770210 Conjunto de molde Qpress 40 Ø 25 mm con chaflán

Z0770211 Conjunto de molde Qpress 40 Ø 1" con chaflán

Z0770212 Conjunto de molde Qpress 40 Ø 30 mm con chaflán

Z0770213 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/4" with chamfer

Z0770214 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/2" with chamfer

Z0770215 Conjunto de molde Qpress 40 de Ø 40 mm con chaflán

SEPARADOR (SE PUEDE PEDIR POR SEPARADO)

00770306 Separador de Ø 25 mm para montajes dobles

00770307 Separador de Ø 30 mm para montajes dobles

00770308 Separador de Ø 40 mm para montajes dobles


00770309 Separador de Ø 1" para montajes dobles

00770310 Spacer Ø 1 1/4" for double mounts

00770311 Spacer Ø 1 1/2" for double mounts

00770312	Separador de Ø 25 mm con chaflán para montajes dobles
00770313	Separador de Ø 30 mm con chaflán para montajes dobles
00770314	Separador de Ø 40 mm con chaflán para montajes dobles
00770315	Separador de Ø 1" con chaflán para montajes dobles
00770316	Spacer Ø 1 1/4" with chamfer for double mounts
00770317	Spacer Ø 1 1/2" with chamfer for double mounts

OPCIONES (SE PUEDEN PEDIR POR SEPARADO)

95014560		Kit de inicio Montaje en caliente
Z0800001		Juego de conexión
Z0770226		Unidad de refrigeración, 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
Z0770227		Unidad de refrigeración, 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
Z0770225		Juego de conexión para aspiradora de segunda máquina
Z0770223		Aspiradora, 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)
Z0770224		Aspiradora, 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)