



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO

QPRESS 40

FASTER THAN EVER BEFORE

Grazie alla potente tecnologia di riscaldamento/raffreddamento e al controllo della temperatura ottimizzato per la velocità, il tempo di inglobamento è notevolmente ridotto. La robusta chiusura a baionetta, il semplice comando opzionale con un solo pulsante e la chiara visualizzazione dei parametri sul touchscreen da 7" garantiscono un utilizzo comodo e intuitivo. Il sistema di estrazione collegabile e brevettato stabilisce nuovi standard di sicurezza per l'utente.



[Cliccare per visualizzare il video](#)

VANTAGGI PRODOTTO

- | Tempi di inglobamento ridotti (fino al 35% di risparmio di tempo)
- | Robusta chiusura a baionetta a sgancio rapido
- | Display touch da 7" con software di controllo innovativo e funzionamento opzionale con un solo pulsante
- | Dust Guard: aspirazione della polvere di granuli durante il riempimento (brevettato)
- | Design compatto e di alta qualità con alloggiamento in metallo verniciato a polvere
- | Elevata produttività dei campioni grazie al doppio incorporamento

KNIPEX IS THRILLED WITH THE QPRESS 40!

As part of our Qpress 40 competition 2025, Benjamin Hellmann from KNIPEX was the first of three winners to receive the Qpress 40. The machine was immediately put into operation and has since become an important part of daily laboratory work.

In this interview, Mr. Hellmann explains how the Qpress 40 helps to overcome challenges in sample preparation and why material testing is so important at KNIPEX.



[Cliccare per visualizzare il video](#)

BEST OF INDUSTRY AWARD 2025

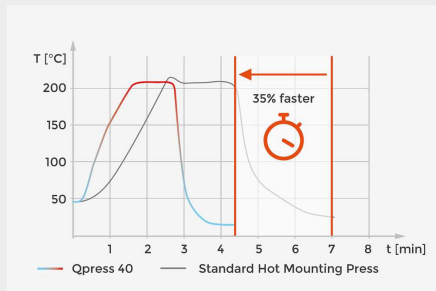
The Qpress 40 hot mounting press was awarded the Best of Industry Award 2025 in the category “Best of Laboratory and Analysis Technology”.

The Best of Industry Award recognizes innovative technologies that make a lasting improvement to everyday lab work and offer measurable added value for research, diagnostics, and applications. In the Laboratory and Medical Technology category, the focus is on solutions that impress with their performance and efficiency.



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 40

CARATTERISTICHE



TECNOLOGIA DI RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO OTTIMIZZATA PER LA VELOCITÀ

I tempi di inglobamento più brevi si ottengono grazie a:

- | Trasferimento di calore ottimizzato tra elementi riscaldanti e stampo
- | Controllo rapido della temperatura per raggiungere con precisione la temperatura target
- | Funzione di preriscaldamento per ridurre il tempo di riscaldamento

La nuova tecnologia può ridurre i tempi di inglobamento fino al 35%.



FUNZIONAMENTO SEMPLICE CON UN SOLO PULSANTE

La funzione Butler garantisce la massima sicurezza operativa. In pochi passaggi, l'intero processo di inglobamento può essere controllato premendo il pulsante multifunzione. Inoltre, il software PLUS dispone di un database di metodi di inglobamento preinstallati e specifici per i materiali di consumo e consente la memorizzazione di oltre 128 metodi di inglobamento definiti dall'utente. Ciò garantisce il funzionamento più rapido possibile con la massima affidabilità del processo.



ESTRAZIONE DI POLVERI SOTTILI

Il dispositivo di aspirazione brevettato e integrabile (Dust Guard) protegge l'utente dall'inhalazione della polvere che può fuoriuscire durante il riempimento della resina di inglobamento nello stampo. Ciò migliora notevolmente la protezione della salute sul posto di lavoro. Nella versione software PLUS, il sistema di aspirazione è controllato automaticamente dal software.



FACILE DA PULIRE

La bocchetta di aspirazione fissata sul retro della macchina è rimovibile, rendendo molto comoda la pulizia. Lo stampo e i due pistoni possono essere rimossi per la pulizia con poche semplici operazioni.



CILINDRO PRESSA ALTO PER DOPPIA INCORPORAZIONE

Il cilindro di pressatura alto consente di inglobare contemporaneamente due campioni uno sopra l'altro. In questo modo si risparmia tempo prezioso per l'inglobamento e si raddoppia la produzione di campioni. Inoltre, questo metodo di inglobamento è particolarmente efficiente in termini di tempo e di energia.



ROBUSTA CHIUSURA A BAIONETTA

La chiusura a baionetta, robusta ed ergonomica, si adatta comodamente alla mano e consente di aprire e chiudere il cilindro della pressa in modo rapido e semplice.



SCOMPARTO PER IL GRANULATO

La macchina è dotata di un vano per i granuli che consente di raccogliere e smaltire facilmente i granuli di inglobamento in eccesso.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il nuovo design della pressa inglobatrice Qpress 40 garantisce tempi di riscaldamento e raffreddamento brevissimi. Gli elementi riscaldanti fondono rapidamente la resina di inglobamento grazie al trasferimento di calore ottimizzato e al controllo della temperatura nello stampo. Durante questo processo, i granuli vengono compressi alla pressione prestabilita nello stampo. Una volta raggiunta la temperatura impostata, lo stampo viene raffreddato il più rapidamente possibile dopo un breve tempo di mantenimento, consentendo al campione indurito di essere rimosso per un'ulteriore preparazione. In questo modo non solo si risparmia tempo, ma si riduce anche il fabbisogno energetico.

PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 40
INGLOBAMENTO IN POCHI PASSI



1. Posizionamento del campione



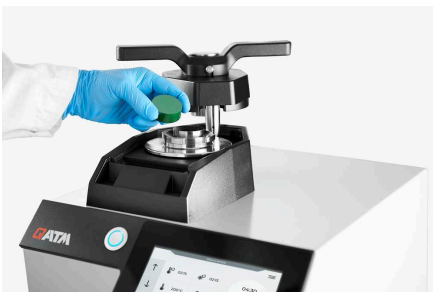
2. Riempire la resina di inglobamento



3. Bloccare la chiusura rapida a baionetta.



4. Avviare il processo



5. Aprire la chiusura e rimuovere il campione

PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 40

SOFTWARE

Il software Qpress 40 è disponibile in due varianti. Il software standard Go consente di impostare rapidamente i parametri di processo e di avviare il processo di inglobamento.

La variante software Plus offre caratteristiche aggiuntive come il database dei metodi, la funzione Butler e il controllo automatico dell'estrazione. Il software Plus include anche la modalità a 2 fasi per i campioni sensibili. È possibile effettuare l'aggiornamento al software avanzato Plus in qualsiasi momento.

		GO (Standard Software)	PLUS (Software avanzato)
	Controllo della temperatura ottimizzato per la velocità	✓	✓
	Possibilità di doppio inglobamento	✓	✓
	Controllo degli account/utenti	✓	✓
	Barra di stato	✓	✓
	Capacità di raffreddamento regolabile	✓	✓
	Funzione di decalcificazione automatica	✓	✓
1	Funzione Butler (semplice operazione con un solo pulsante)	✗	✓
2	Protezione antipolvere: Aspirazione delle polveri sottili (controllata via software)	✗	✓
3	Database del metodo (salvataggio e caricamento dei programmi)	✗	✓
4	Modalità a 2 fasi (per campioni sensibili)	✗	✓

Place a sample

3 EPO Max 40 mm



02:15



02:15

04:30



200°C



100%

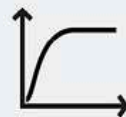
39°



2



250bar

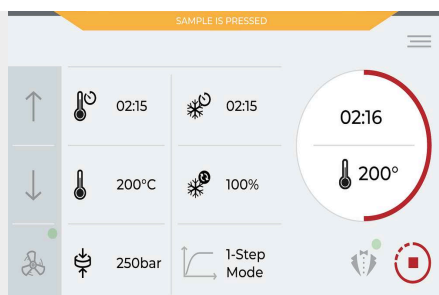


1-Step
Mode

4

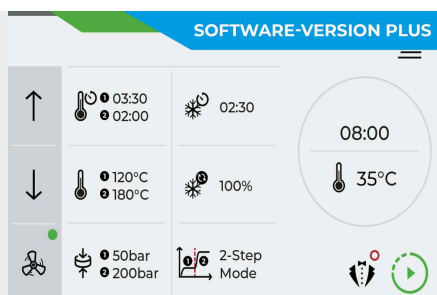
1





SOFTWARE CHIARO

Il software intuitivo con un'interfaccia moderna visualizza tutti i parametri d'inglobamento sul pannello touch da 7". Qui è possibile impostare i tempi di riscaldamento e raffreddamento, la capacità di raffreddamento desiderata, la temperatura e la pressione dello stampo. Inoltre, il software visualizza lo stato attuale della pressa di inglobamento. Il controllo dell'account utente consente di proteggere le impostazioni dalla scrittura.



MODALITÀ DI STAMPO A 2 FASI

Per i campioni sensibili (lastre, tubi a parete sottile, materiali rivestiti), è possibile attivare una modalità a 2 fasi che consente il controllo indipendente della temperatura e della pressione. Ad esempio, nella prima fase, la resina di inglobamento si scioglie a bassa pressione nella camera di pressatura. Nella seconda fase, viene applicata la pressione massima per la compattazione, garantendo la massima protezione del campione.



FUNZIONE DI DECALCIFICAZIONE SUPPORTATA DAL SOFTWARE

La macchina è dotata di una funzione di decalcificazione automatica. È sufficiente inserire una pastiglia decalcificante e selezionare la funzione software per avviare il processo di decalcificazione.

PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 40

CARATTERISTICHE INNOVATIVE - RISULTATI PERFETTI

La nuova pressa inglobatrice a caldo Qpress 40 è stata sviluppata per soddisfare le crescenti esigenze di precisione, efficienza e facilità d'uso. La Qpress 40 è caratterizzata da caratteristiche innovative che non solo ottimizzano i processi di lavoro, ma migliorano anche la qualità dei risultati.

1. Tecnologia di riscaldamento/raffreddamento ottimizzata per la velocità
2. Funzionamento intuitivo con un solo pulsante
3. Cilindro di pressatura alto per doppio inglobamento
4. Robusta chiusura rapida
5. Estrazione di polveri sottili
6. Controllo chiaro del processo



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 40

ACCESSORI



RAFFREDDAMENTO A CIRCOLAZIONE

- | Raffreddamento potente
- | Sistema di circolazione a risparmio di risorse al posto dell'acqua dolce
- | Manutenzione ridotta grazie alla circolazione del refrigerante a circuito chiuso, che riduce i depositi di calcare
- | Può collegare fino a due presse per l'inglobamento a caldo



STAMPI

Sono disponibili stampi facilmente intercambiabili con o senza smusso nelle seguenti misure: Ø 25 mm, Ø 30 mm, Ø 40 mm, Ø 1", Ø 1 1/4", Ø 1 1/2".



ASPIRAZIONE

Il dispositivo di aspirazione opzionale consente l'estrazione diretta della polvere durante il riempimento della resina di inglobamento. Inoltre, consente una facile pulizia della macchina grazie a un tubo di aspirazione rimovibile. Il sistema di aspirazione può essere collegato a un massimo di due inglobatrici ed è controllato tramite il software Qpress 40. Include un sacchetto di aspirazione sostituibile e un filtro aggiuntivo per le polveri fini. Include un sacchetto di aspirazione sostituibile e un filtro aggiuntivo per le polveri sottili.

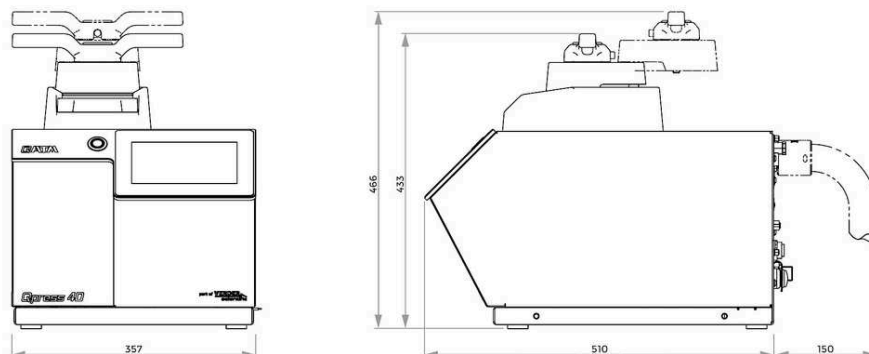
INGLOBAMENTO PERFETTO – CON I CONSUMABILI QPREP

L'inglobamento è più affidabile, più sicuro e più efficiente se eseguito con l'attrezzatura giusta: La conoscenza, la cura e la scelta corretta dei consumabili e delle attrezzature sono fondamentali per questo processo.



PRESSA INGLOBATRICE A CALDO QPRESS 40

DATI TECNICI



Mould Ø (metric)	Ø 25 mm, Ø 30 mm, Ø 40 mm
Mould Ø (inch)	Ø 1", Ø 1 1/4", Ø 1 1/2"
Max. pressure in mould cylinder Ø 40 mm / Ø 1.5"	250 bar
Max. pressure in mould cylinder < Ø 40 mm	350 bar
Temperatura regolabile	20 - 200°C
Potenza motore (idraulica)	0.36 kW
Capacità di riscaldamento	1.6 kW
Potenza installata	2.0 kW
Tempo di riscaldamento (regolabile)	0 - 30 min; in step di 15 s
Tempo di raffreddamento (regolabile)	0 - 30 min; in step di 15 s
Dimensioni (LxAxP)	~ 365 x 433 x 538mm
Peso	~ 41 kg

www.qatm.com/qpress40

ARTICOLI

DOTAZIONI DI BASE

STRUMENTAZIONE (RICHIESTO 1 ARTICOLO)

M0770020 Unità base Qpress 40, 200-240 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

M0770021 Unità base Qpress 40, 100-120 V 50/60 Hz (1Ph/N/PE)

SOFTWARE (ORDINABILE SEPARATAMENTE)

Z0770220 Upgrade per la version PLUS del software di Qpress 40

UNITÀ D'INGLOBAMENTO (PUÒ ESSERE ORDINATA SEPARATAMENTE)

Z0770200 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 25 mm

Z0770201 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 1"

Z0770202 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 30 mm

Z0770203 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/4"

Z0770204 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/2"

Z0770205 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 40 mm

Z0770210 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 25 mm con smusso

Z0770211 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 1" con smusso

Z0770212 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 30 mm con smusso

Z0770213 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/4" with chamfer

Z0770214 Qpress 40 mould assembly Ø 1 1/2" with chamfer

Z0770215 Cilindro di inglobamento Qpress 40 Ø 40 mm con smusso

DISTANZIATORE (PUÒ ESSERE ORDINATO SEPARATAMENTE)

00770306 Distanziale per doppi inglobamenti Ø 25 mm

00770307 Distanziale per doppi inglobamenti Ø 30 mm

00770308 Distanziale per doppi inglobamenti Ø 40 mm


00770309 Distanziale per doppi inglobamenti Ø 1"

00770310 Spacer Ø 1 1/4" for double mounts

00770311 Spacer Ø 1 1/2" for double mounts

00770312	Distanziale con smusso per doppi inglobamenti Ø 25 mm
00770313	Distanziale con smusso per doppi inglobamenti Ø 30 mm
00770314	Distanziale con smusso per doppi inglobamenti Ø 40 mm
00770315	Distanziale con smusso per doppi inglobamenti Ø 1"
00770316	Spacer Ø 1 1/4" with chamfer for double mounts
00770317	Spacer Ø 1 1/2" with chamfer for double mounts

OPZIONI (POSSONO ESSERE ORDINATE SEPARATAMENTE)

95014560		Starter Kit per inglobamento a caldo
Z0800001		Set di connessione
Z0770226		Unità di raffreddamento, 200-240V 50/60Hz (1Ph/N/PE)
Z0770227		Unità di raffreddamento, 100-120V 50/60Hz (1Ph/N/PE)
Z0770225		Set di collegamento aspirapolvere seconda macchina
Z0770223		Aspiratore, 200-240V 50/60Hz (1Ph/N/PE)
Z0770224		Aspiratore, 100-120V 50/60Hz (1Ph/N/PE)