



Qeye 200
Qeye 800

OPTISCHE ANALYSEGERÄTE - INVERSE KOAXIAL MAKROSKOPE

SCHWEISSNAHTVERMESSUNG

SCHNELL, HOCHAUFLÖSEND UND EFFIZIENT

Qeye 200



ZOOM SCROLLRAD

Ein Handrad ermöglicht die komfortable und präzise Einstellung des Vergrößerungsbereichs. Fünf definierte Stufen sorgen für eine schnelle Anpassung an unterschiedliche Beobachtungsanforderungen.

KOMPAKTE PRÄZISION FÜR DETAILGENAUE MAKROSCHLIFFANALYSEN

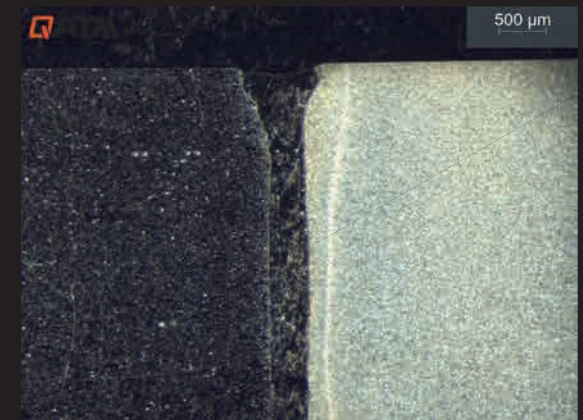
- | Qualitätsprüfung von Laserschweißnähten in der Automobilindustrie
- | Kontrolle filigraner Schweißverbindungen in der Elektronik- und Feinwerktechnik
- | Analyse schmaler Tiefschweißnähte in der Serienproduktion
- | Prozessüberwachung und -optimierung in der Fertigung
- | Forschung und Entwicklung im Bereich Laserschweißverfahren



14,9 x 11,2 mm
Blickfeld



9,3 x 7 mm
Blickfeld



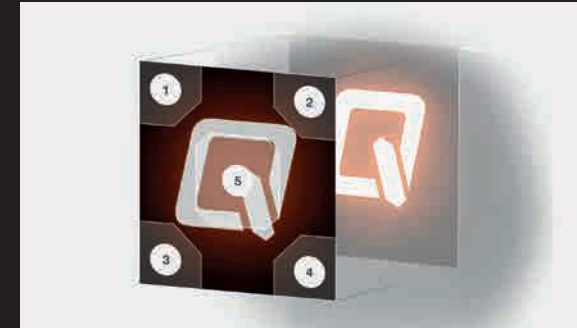
5,9 x 4,5 mm
Blickfeld



Qeye 800

PRÄZISE MAKROSLIFFANALYSE FÜR QUALITÄT UND SICHERHEIT

- | Qualitätskontrolle von Schweißnähten in der Serienfertigung
- | Werkstoffprüfung in Prüflaboren
- | Analyse von Einbrand, Nahtform und möglichen Fehlstellen
- | Einsatz in der Automobilindustrie, im Stahl- und Anlagenbau
- | Forschung und Entwicklung im Bereich Fügetechnik



PROGRAMMIERBARES TOUCHPANEL

Das Touchpanel kann mit den 5 Funktionen je nach Bedarf programmiert werden: Einzoomen, Auszoomen, Beleuchtung alles aus, Beleuchtung alles ein und Analyse starten.



80 x 60 mm
Blickfeld



40 x 30 mm
Blickfeld



32 x 24 mm
Blickfeld

Qeye 800 4K ULTRA HD

INVERSES MAKROSKOP

- | 8,5 Megapixel Kamerasystem
- | Zoomstufen 1x - 1,5x - 2x - 2,5x - 4x - 5x
- | Blickfeldbereich 80 x 60 mm - 16 x 12 mm
- | Integrierter automatischer Autofokus und Helligkeitsregelung
- | Fokusebene manuell anpassbar für Messungen von nicht planen Bauteilen



Qeye 200 4K ULTRA HD

INVERSES KOAXIAL MAKROSKOP

- | 12 Megapixel Kamerasystem
- | Zoomstufen 0,63x - 1x - 1,6x - 2x - 4x
- | Blickfeldbereich von 23,7 x 17,8 mm bis 3,7 x 2,8 mm
- | Integrierter automatische Helligkeitsregelung
- | Manuelle Feinfokussierung



EINSATZFELDER FÜR

INVERSE
MAKROSKOPIE

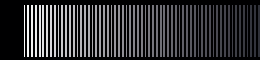
APPLIKATIONSFELDER

Qeye 800**Qeye 200**

Makroschweißnähte



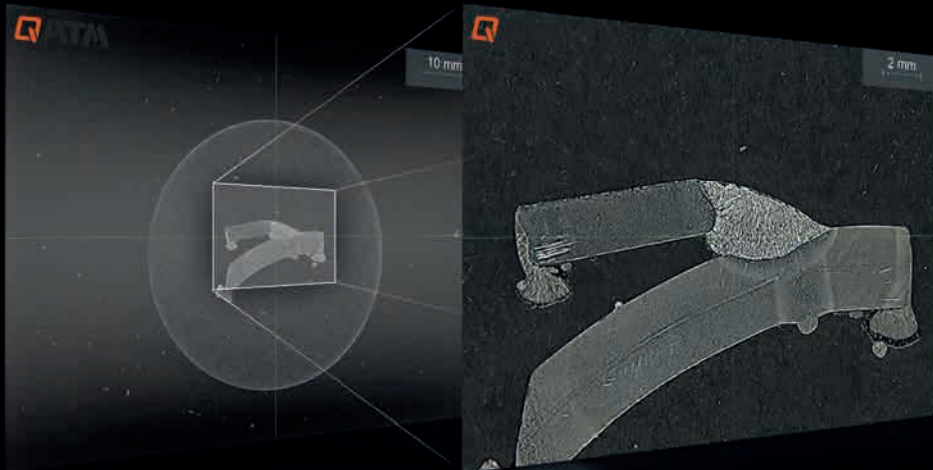
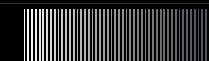
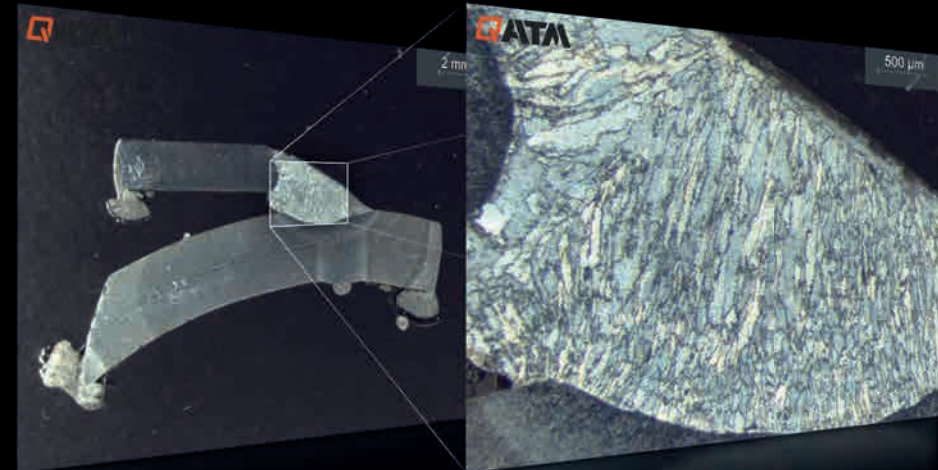
Laserschweißnähte



Sichtprüfung auf Oberflächenfehler



Optische Kontrolle von Bauteilen/ PCB -Beurteilung

**Qeye 800**80 x 60 mm
Blickfeld**Qeye 200**23,7 x 17,8 mm
Blickfeld3,7 x 2,8 mm
Blickfeld

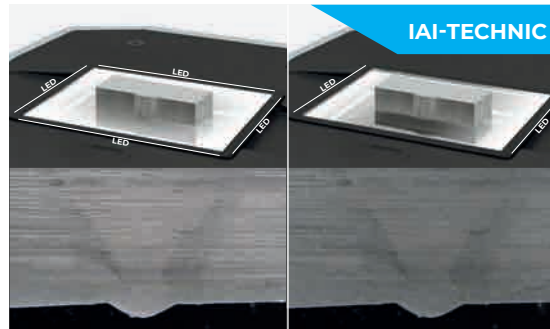
DURCHDACHTES BEDIENKONZEPT

VORTEILE DIE ÜBERZEUGEN



SOFTWARE QPIX CONTROL2

Bedienung durch tausendfach bewährte Qpix Control2 Software. Kombination von Härteprüfung und optischer Analyse in gewohnter Bedienoberfläche mit nur einem PC. Effiziente Messung und Prüfung von Schweißproben in wenigen Sekunden, Livebild, 3D Smartview und einheitliches Reporting System der Härteprüfung und der Makro-Analyse.



OPTIMIERTE PROBENAUSLEUCHTUNG

IAI = Intelligent Area Illumination. Das Qeye System verfügt über eine innovative LED-Analyse-Raumbeleuchtung. Jede der 4 Beleuchtungs-Profile (rechts, links, vorne, hinten) kann stufenlos und individuell zu- beziehungsweise abgeschaltet werden. Erstmals ermöglicht dies eine exakte und raschere Prüfung ohne störende Lichteinflüsse oder Schiffspiegelungen.



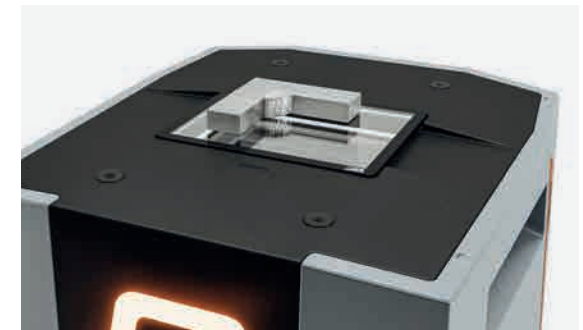
MERKMALE UND VORTEILE

Qeye ermöglicht zeitsparende und detaillierte Analysen und Messungen in höchster Genauigkeit. Robust im Aufbau, flexibel beim Austausch des Glas-Probenträger, absolut staubdicht durch Montage im Reinraum und in modernem Industrial Design.



TOUCH BEDIENFELD

Qeye beeindruckt mit Benutzerfreundlichkeit dank frei programmierbarer kapazitiver Tasten. Zentriert leuchtet das Q das den aktuellen Status darstellt und als Bildauslöser dient. Die in den Ecken angeordneten Tasten können zur Regelung der LED-Beleuchtung, Zoom, Blickfeld und Helligkeit konfiguriert werden. Das Soft Touch Bedienfeld reagiert natürlich auch bei Verwendung mit Handschuhen.



SCHWEISSPROBE

Qeye steht für schnelle, einfache, präzise, normgerechte Schweißnahtkontrollen und deren Auffälligkeiten. Unregelmäßigkeiten können spontan einer Messung hinzugefügt werden. Durch die Verwendung von Vorlagensystemen im Reporting wird eine hohe Wiederholbarkeit sowie Zuverlässigkeit in Abläufen, Messfolgen und Grenzwerten erreicht.

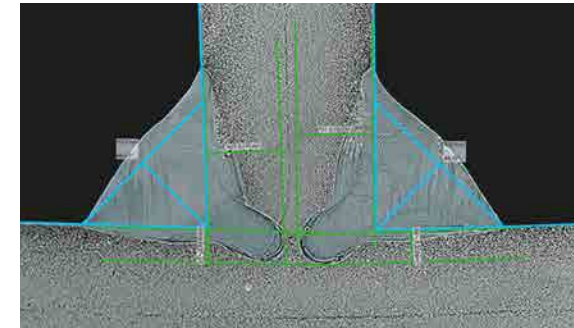
ANWENDUNGEN

AUS DER PRAXIS



VERMESSUNGSTOOLS

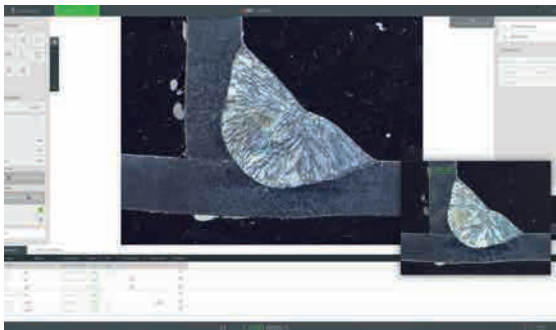
Präzise Vermessungstools ermöglichen eine schnelle und einfache Vermessung der Proben. Längen, Winkel, Kreis, Polygon für Flächen- oder Umfangberechnung. Zoom und Helligkeit können individuell kalibriert werden.



SCHWEISSNÄHTE

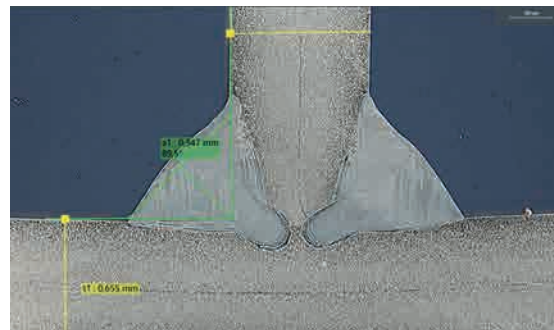
Vermessung einer Kehlnaht mit allen intuitiven Vermessungstools

- | Einfache Anpassung der Messlinien
- | Gut/Schlecht-Bewertung
- | Protokollierbare Anmerkungen



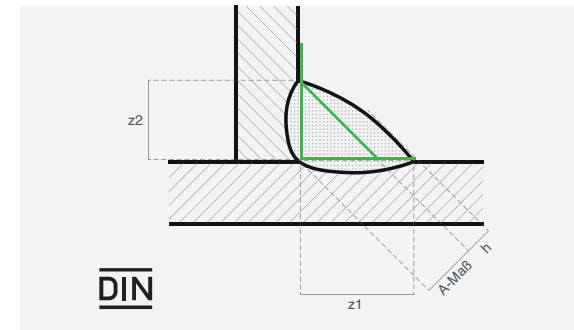
VORLAGENBETRIEB INKLUSIVE REFERENZBILD

Individuelle kundenvorlagen können mit einem Referenzbild der Vermessung abgespeichert und jederzeit aufgerufen werden. Auch vordefinierte Vermessungselemente und der QATM Standard Katalog sind bereits im System vorinstalliert



VERKNÜPFEN VON MESSLINIEN

Unterschiedliche Vermessungslinien lassen sich individuell miteinander verknüpfen und exakt aufeinander abstimmen. So können komplexe Messaufgaben strukturiert und effizient umgesetzt werden.



NORMGERECHTES PRÜFMITTEL

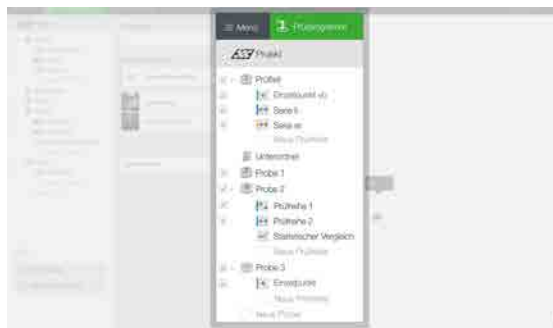
Für eine Prüfung nach DIN EN ISO 5817 sind alle notwendigen Messtools natürlich Grundbestandteil der Software, zum Beispiel das A-Maß, die Einbrandtiefe, Bewertungsgrenzen und ein normgerechtes Prüfprotokoll.

INDUSTRIE 4.0

GERÜSTET FÜR
GEGENWART
UND ZUKUNFT

BARCODE/QR-CODE/DMC-READER

Die Qpix Softwareplattformen unterstützen die Verwendung von Barcode- und QR-Code-Readern. Egal ob einfaches Befüllen von Kopfdaten (serienmäßig) oder vollständige Einbindung von Lesegeräten zur automatischen Auswahl von Vorlagen oder Datenabruf aus übergeordneten Systemen (optional) – Barcode-/QR-Code-Reader erleichtern Arbeitsabläufe für den Prüfer und verhindern zugleich auch Bedienerfehler.



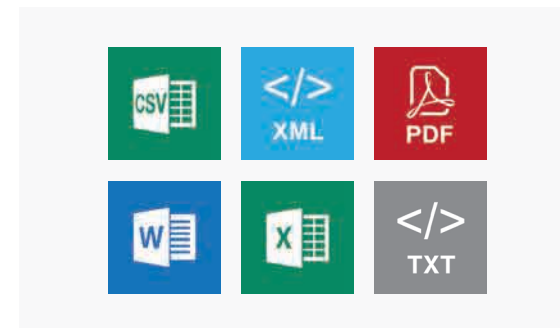
PROFESSIONELLE DATENVERWALTUNG

Übersichtliche Chargenverwaltung und effektive Vorlagennutzung von verschiedenen Prüfprojekten sowie Strukturierung von Messergebnissen mit vollständigen Auftragsinformationen im Hintergrund. Die erstellbaren Vorlagen erhalten alle benötigten Informationen über Prüfmuster wie Prüfmethode, Bezeichnungen und Benutzerfeldinformation.



QCONNECT

Qconnect ist die Schnittstelle in der QATM Qpix Control2 Software, die alle Anbindungsmöglichkeiten für unsere Kunden zusammenfasst: von der serienmäßigen, offenen XML-Schnittstelle (bi-direktional), über vorgefertigte Plug-In-Lösungen wie beispielsweise dem QDAS Plug-In+, bis hin zu vollständig von Qness umgesetzten, kundenspezifischen Anbindungslösungen – wir finden für jeden Anwendungsfall eine professionelle Lösung.



AUTOMATISCHE EXPORTFUNKTIONEN

Viele professionelle Exportfunktionen sind bei QATM immer standardmäßig möglich: Rohdatenexport in CSV/TXT und XML; Berichtexport in MS Word, Excel, PowerPoint und PDF – ausgegeben teilebezogen oder als Einzelexport – alle Exportkonfigurationen können individuell auch für Vorlagen hinterlegt werden.

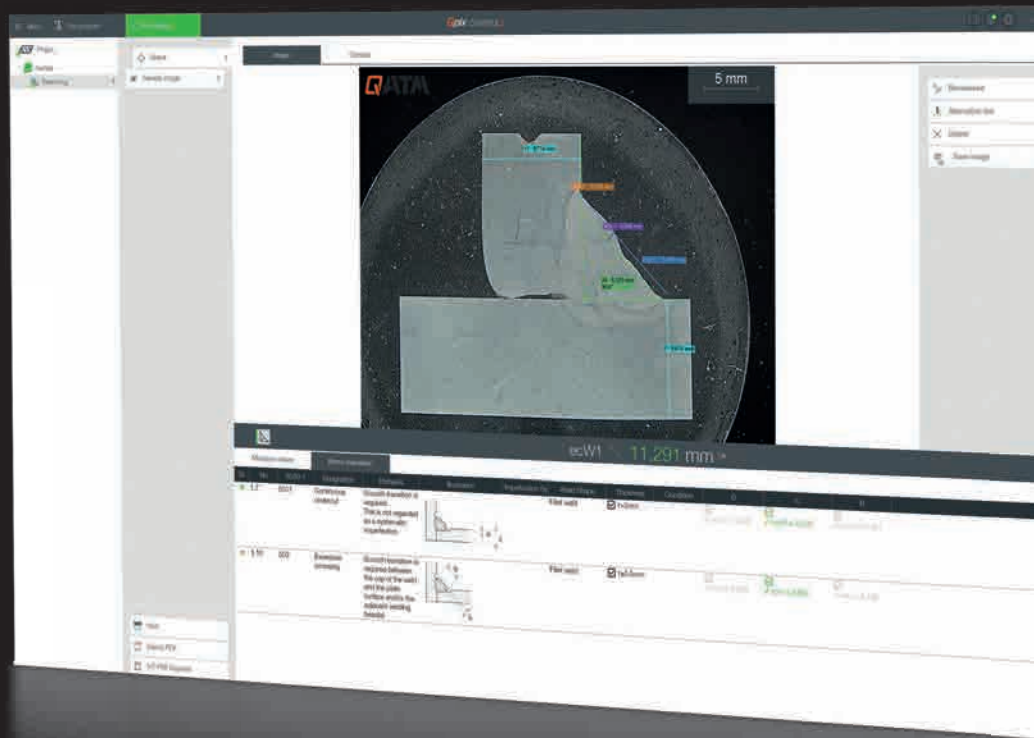


ERFAHREN SIE MEHR ÜBER
VERNETZUNG VON DER QATM
PRODUKTFAMILIE

#QATMCONNECTEDFUTURE

ANWENDUNGEN

NORMATIVE BEURTEILUNG VON SCHWEISSNÄHTEN



Customer Standard

DIN EN ISO 5817 2023-07 DE

DIN EN ISO 5817 2023-07 EN

6620-1	Designation	Remarks	Illustration	Imperfects
5012	Intermittent undercut (short imperfection)	Smooth transition is required. This is not regarded as a systematic imperfection.		
503	Excessive convexity	Smooth transition is required between the cap of the weld and the plate surface and/or the adjacent welding bead(s)		
505	Incorrect weld toe			

No.	Type	Name	Description	Value	Min.	Max.
1	Throat thickness	a1	Thickness of weld	5,121 mm		
2	Length	t1	Wall or plate thickness	9,714 mm		
3	Length	t2	Wall or plate thickness	9,615 mm		
4	Length	cuch1	Continuous undercut height	0,250 mm		0,5
5	Length	ech1	Excessive convexity height	0,588 mm		2,694
6	Length	ecW1	Excessive convexity width	11,291 mm		

DIN EN ISO 5817 2023-07 EN Level: C

No.	6620-1	Designation	Illustration	Thickness D	C	B
1	5817	Intermittent undercut		5,121 mm	5,121 mm	5,121 mm
2	5817	Excessive convexity		9,714 mm	9,714 mm	9,714 mm

INDIVIDUELL STANDARDS ERSTELLEN

Gestalten Sie Standards ganz nach Ihren Vorstellungen – direkt in unserer Software. So setzen Sie Normen effizient um und passen sie flexibel an Ihre individuellen Anforderungen an.

BESTIMMUNG VON UNREGELMÄSSIGKEITEN

Nach erfolgter Vermessung können Unregelmäßigkeiten normgerecht gemäß DIN EN ISO 5817 bewertet werden.

STANDARD PRÜFBERICHT

Zur lückenlosen Dokumentation können alle Ergebnisse in einem vollständigen Prüfbericht inklusiv der Bewertungsgruppen ausgegeben werden.

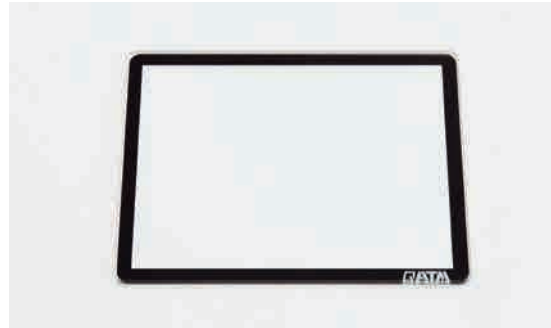
ZUBEHÖR & HILFSMITTEL

PRÄZISE, SAUBER UND OHNE KOMPROMISSE



OBJEKTMIKROMETER

Ein Objektmikrometer mit 50 mm und einer Auflösung von 0,1 mm ermöglicht eine einfache und exakte Kontrolle der Optikvergrößerung. Optional mit UKAS Zertifikat erhältlich.



PROBENTRÄGER

Kleine aber extrem wichtige Hilfsmittel zum Zwecke der Analyse sind Probenträger. Erhältlich im 5er Set, aus Aluminiumsilikatglas (Gorillaglas).



VOLLINTEGRIERTE SYSTEMLÖSUNG

Das neue Qeye lässt sich auch direkt in einen Labortisch einbauen. Abgestimmt auf individuelle Anforderungen, höhenverstellbar und optional mit Härteprüfer für jedes Labor möglich.



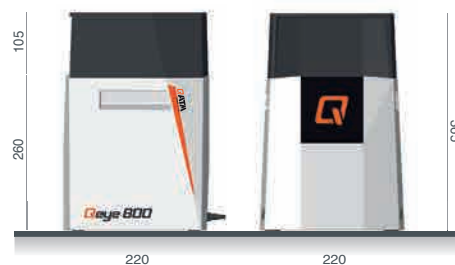
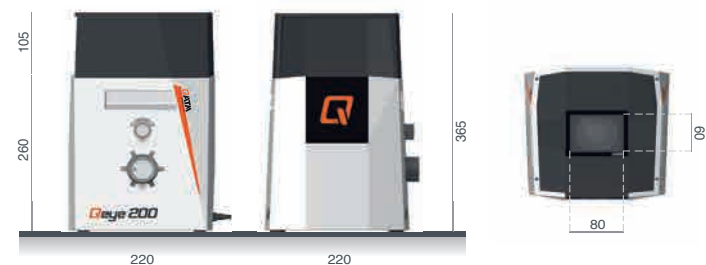
QEYE COVER

Die Qeye Abschirmhaube absorbiert Fremdlicht und Spiegelungen werden gänzlich vermieden. Standardmäßig in jedem Qeye inbegriffen.



QATM REINUNGSMATERIAL

Hochwertige Mikrofaser-tücher, Putztücher und Spezial-Glasreiner für makellosen Glanz. Wir empfehlen ausschließlich die Anwendung von speziell entwickelten QATM Reinigungsmaterial.

Qeye 800**Qeye 200****IM LIEFERUMFANG DES QEYE 200/800 ENTHALTEN**

- | 5er Set Glas Probenräger
- | Qeye Cover
- | QATM Mikrofasertuch
- | QATM Reiniger
- | Stromversorgungs- und USB-Verbindungskabel
- | Bedienungsanleitung
- | Zubehörkoffer

Qeye 800

	Qeye 800	Qeye 200
Blickfeld	80 x 60 mm - 16 x 12 mm (3,1 x 2,4" - 0,091 x 0,067")	23,7 x 17,8 mm - 3,7 x 2,8 mm (0,933 x 0,7" - 0,146 x 0,11")
Zoomstufen	1x - 1,5x - 2x - 2,5x - 4x - 5x	0,63x - 1x - 1,6x - 2,5x - 4x
Kamera	4K Ultra HD - 8,5 Megapixel - USB 3.0	4K Ultra HD - 12 Megapixel - USB 3.0
Beleuchtung	IAI - LED unit (Intelligent Area Illumination)	IAI - LED unit (Intelligent Area Illumination)
Software	Qpix CONTROL	Qpix CONTROL
Maschinenbedienung	externes PC System (Windows 11 64-bit)	externes PC System (Windows 11 64-bit)
Abmessungen Glas Probenräger (B x T x H)	95 x 75 x 2 mm (3,7 x 3,0 x 0,08")	95 x 75 x 2 mm (3,7 x 3,0 x 0,08")
Max. Probengewicht	5 kg (11 lbs)	5 kg (11 lbs)
Schnittstelle	1 x USB 3.0	1 x USB 3.0
Stromversorgung	100 - 240 V ~1/N/PE, 50 - 60 Hz	100 - 240 V ~1/N/PE, 50 - 60 Hz
Leistungsaufnahme	Leerlauf: ~35 W Betrieb: ~60W Max. ~100 W	Leerlauf: ~35 W Betrieb: ~60W Max. ~100 W
Abmessungen	220 x 220 x 260/365* mm (8,7 x 8,7 x 10,2/14,3") *inkl. Qeye cover	
Platzbedarf (B x T)	300 x 300 mm (11,8 x 11,8")	300 x 300 mm (11,8 x 11,8")
Gewicht	16 kg (35,3 lbs)	16 kg (35,3 lbs)
Umgebungstemperatur	18 - 28 °C (64 - 82 °F)	18 - 28 °C (64 - 82 °F)
Luftfeuchtigkeit	maximal 70 % - nicht kondensierend	maximal 70 % - nicht kondensierend

ATM Qness GmbH

Emil-Reinert-Str. 2
57636 Mammelzen
Deutschland

Telefon: +49 2681 9539 0
Fax: +49 2681 9539 27



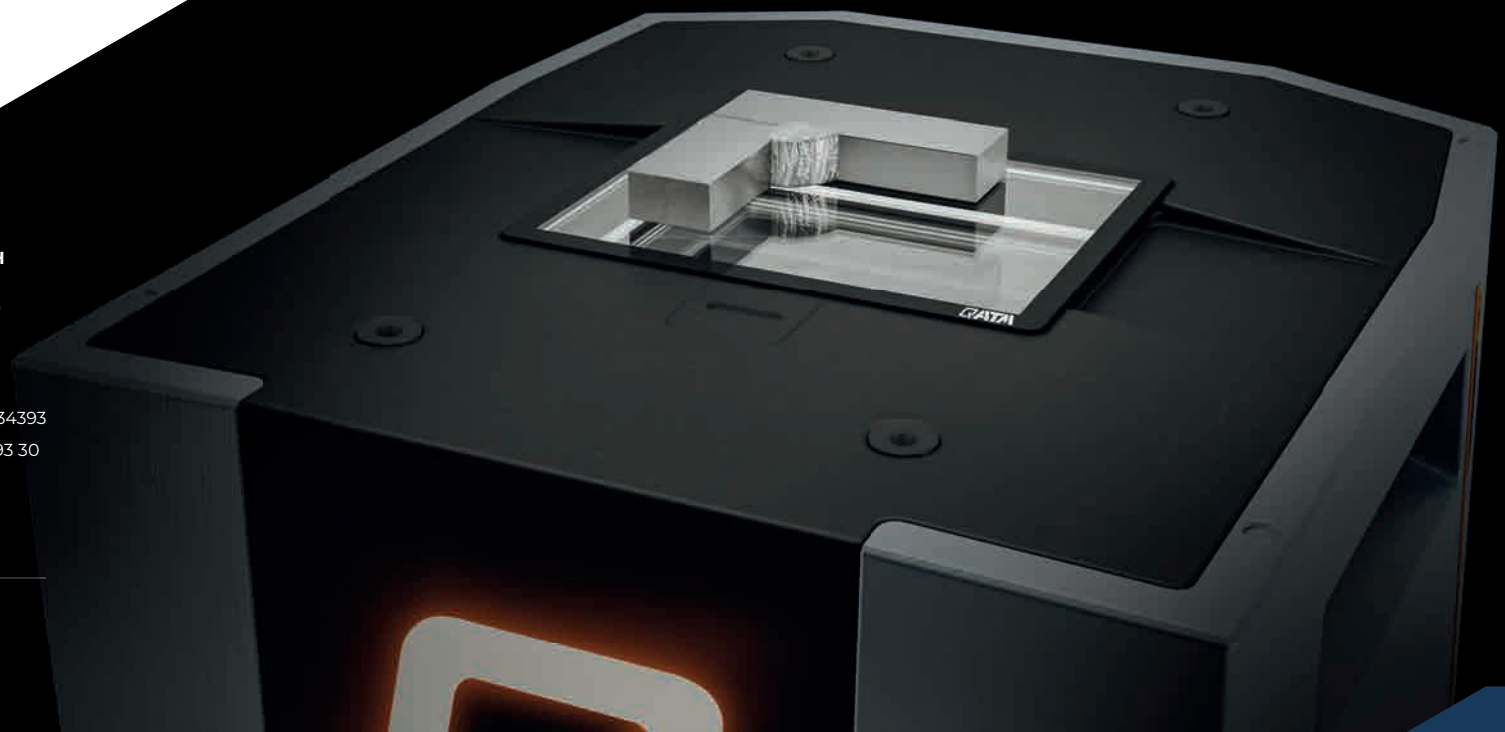
ATM Qness GmbH

Reitbauernweg 26
5440 Golling
Österreich

Telefon: +43 6244 34393
Fax: +43 6244 34393 30



info@qatm.com www.qatm.com



VERDER

VERDER SCIENTIFIC besteht aus führenden Unternehmen im Bereich Laborgeräte, die in der Probenvorbereitung und der anschließenden Analyse für Qualitätskontrolle sowie Forschungs- und Entwicklungszwecke tätig sind.

Als vertrauenswürdiger Lösungspartner ermöglicht VERDER SCIENTIFIC Zehntausenden von Unternehmen, wirtschaftlichen, technologischen und ökologischen Fortschritt zu sichern, indem sie ihre wissenschaftlichen Anwendungen meistern. Gemeinsam gestalten wir die Welt zu einem gesünderen, sichereren und nachhaltigeren Ort.

