

**BEDIENUNG**

Die Touchscreen-Oberfläche der QATM-Softwaresteuerung ist durch optische Menüführung übersichtlich und bedienerfreundlich. Kompakte Programmabläufe sind erstellbar und ermöglichen automatisierte Prozessabläufe, die über USB ausgetauscht und passwortgesichert werden können.

SCHNITTOPTIMIERUNG

Ergänzend zur Schnittart kann der variable Taktvorschub hinzu gewählt werden. Der pulsierende Taktvorschub fördert ein regelmäßiges Kühlen und Freischnneiden des Schnittbereiches.

FERNWARTUNG

Über einen vorhandenen Breitband-Internetanschluss kann via VPN-Verbindung eine direkte Fehlerdiagnose und Online-Bedienerunterstützung durch QATM erfolgen.

Die Universal-Trennmaschine Qcut 500 A erfüllt mit ihrem innovativen Bedienungs- und Konstruktionskonzept höchste Ansprüche an Raum und Schnittmöglichkeiten. Der automatische Fahr- (X-Achse) und Kappschnitt (Y-Achse) kann durch hochdynamischen Achsenantrieb in Schnelfahrt bis zu 80 mm/sek. erreichen.

Die Trennscheibenschutzhaube wird beim Kappschnitt parallel geführt, um die Trennkapazität der Trennscheibe zu erhöhen. Die große Schiebe- und Seitentür mit Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung sorgt für bestmöglichen Zugang zum großen Maschinentisch mit Längs- und Quernuten. Im Maschinenkorpus der robusten Aluminiumkonstruktion sind Umwälzkühlung und automatische Zentralschmierung integriert.

STEUERUNG

Für beste Schnittergebnisse stehen umfangreiche Schnittarten zur Verfügung. In Kombination mit vielen Schnittpositionen werden Serienschritte oder verschiedenartige Schnittfolgen mit unterschiedlichen Positionen realisierbar. Unterstützt wird der Trennprozess durch die regelbare Trennscheibendrehzahl. Die schnittkraftabhängige Vorschubregelung und Soft-Anfahrt gewährleistet eine ökonomische Schnittführung. Die Steuerung der X-/Z-/Y-Achse ist auch über einen Joystick manuell verfahrbar.

LASER-AUSRICHTHILFE

Durch den optionalen Linienlaser lässt sich der Trennschnitt bereits vor dem Trennen auf dem Bauteil abbilden, um das Werkstück exakt ausrichten zu können.

SCHNITTARTEN

Fahr- und Kappschnitt bieten durch unterschiedliche Kombinationen ein umfangreiches Schnittartenrepertoire. Neben dem linearen Diagonalschnitt sind der Stufen- und der Segmentschnitt für besonders schonendes Trennen empfehlenswert. Der Stufenschnitt bietet sich insbesondere für das Trennen hoher und langer Bauteile sowie Vollmaterial an. Der Segmentschnitt eignet sich durch wechselnde Trennflächen besonders für große Bauteile und harte Materialien.

MULTI-POSITIONSPROZESS MPP

Der Multi-Positionsprozess MPP erlaubt, dass gleichzeitig verschiedene Bauteile auf dem Spanntisch positioniert und automatisch abgefahren werden.



BASISMODUL

Qcut 500 A



| automatischer Fahr- (X-Achse) und Kappschnitt (Y-Achse) mit hochdynamischem Achsantrieb in Schnellfahrt bis 80 mm/sek.

| automatische Anschnitterkennung

| Ausrüstung: automatische Z-Achse



| großzügiger Trennraum mit großem Maschinentisch mit T-Nutrillen

| erhöhte Trennkapazität der Scheibe durch parallele Führung der Trennscheibenschutzhaube im Kappschnitt

| Multi-Positionsprozess MPP erlaubt gleichzeitige Positionierung und automatisches Abfahren verschiedener Bauteile auf dem Spanntisch

| schnittkraftabhängige Vorschubregelung und Soft-Anfahrkontrolle

| regelbare Trennscheibendrehzahl

| manuelle Steuerung der X-/Y-/Z-Achsen mit Joystick

| Touch-Screen-Bedienoberfläche in Smartphone-Optik mit QATM-Softwaresteuerung

| optische Menüführung zur Erstellung kompakter Programmabläufe mit Positionsstufen und Schnittarten (Fahr-, Kapp-, Diagonal-, Stufen- und Segmentschnitt)

| Sichern der einzelnen Programme mit Passwort für unbegrenzte Programmanzahl;

für Datenaustausch und Backup ist eine Übertragung per USB möglich

| direkte Fehlerdiagnose und Online-Bedienerunterstützung durch QATM via VPN-Verbindung (Voraussetzung: Breitband-Internetanschluss)

| einfacher Zugang zum Trennraum durch große Schiebe- und Seitentür (Sicherheitsverschluss bei Trennscheibenbewegung)

| Schiebetür mit großem Sichtfenster aus kratzfestem Maschinensicherheitsverbundglas

| seitliche Öffnungen für durchgehend lange Teile

| Optionen: Laser-Ausrichthilfe, Zentrifugalabscheider

| inkl. Verschleißring zum Schutz der Trennscheibenaufnahme sowie optimale Trennraumbeleuchtung

| automat. Zentralschmierung (Druckluft erforderlich 6 bar)

| Gehäuse aus robuster, pulverbeschichteter Aluminiumkonstruktion

| Easy-Mutter – für das leichte Spannen und Lösen der Trennscheibe

| e-Lab-fähig



Best.-Nr.: M1832000

AUSRÜSTUNG

STROMANSCHLUSS

Ausrüstung 1

400 V/50 Hz (3Ph/N/PE)

Best.-Nr.: A1832000

Ausrüstung 2

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1832002



Spannbeispiel

TISCHANTRIEB

Ausrüstung 1

Maschinentisch mit X-Achse

| aus rostfreiem Stahl

Fahrweg X-Achse 420 mm

Positioniergenauigk. 0,1 mm

Best.-Nr.: A1832008

Ausrüstung 2

Maschinentisch mit X/Z-Achse

| aus rostfreiem Stahl

Fahrweg X-Achse 420 mm

Fahrweg Z-Achse 200 mm

Positioniergenauigk. 0,1 mm

Best.-Nr.: A1832011

TRENNSCHEIBENSCHUTZHAUBE

Ausrüstung 1

Trennscheibe Ø 432 mm/17"

Best.-Nr.: A1832001

Ausrüstung 2

Trennscheibe Ø 508 mm/20"

Best.-Nr.: A1832010

AUSRÜSTUNG
KÜHL- UND FILTEREINRICHTUNG
Ausrüstung 1
Umwälzkühlung


- | im Gehäuse integriert, ausfahrbar
- | Einlaufsieb mit Filtersack (s. Verbrauchsmaterial)

Behältergröße ca. 200 Ltr.

Pumpe ca. 100 Ltr./min

Maße (B x H x T) 810 x 608 x 1008 mm

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1832005

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1832006
Ausrüstung 2
Bandfilteranlage 285


- | inkl. Filterrolle

Behältergröße 285 Ltr.

Filterleistung 100 Ltr./min (bzgl. Emulsion)

Pumpleistung 100 Ltr./min

 Filterfläche 0,85 m²

Filtervliesbreite 710 mm

Maße (B x H x T) 929 x 790 x 1745 mm

Gewicht ca. 120 kg

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501000

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A6501002
Anschluss-Set 275

- | für Bandfilteranlage bitte Anschluss-Set mitbestellen

Best.-Nr.: Z6501000
OPTION
ZENTRIFUGALABSCHIEDER


- | zum Abscheiden von Ölnebel
- | reinigt die Luft und erhöht die Sicht
- | Absaugleistung 452 oder 500 m³/h je nach Spannung

400 V/50 Hz (3Ph/PE)

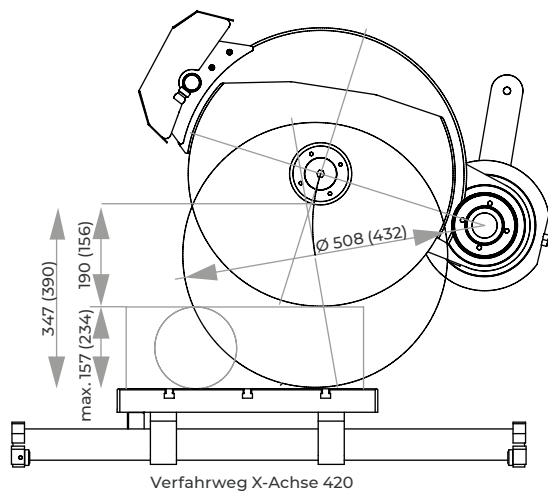
Best.-Nr.: A1832007

480 V/60 Hz (3Ph/PE)

Best.-Nr.: A1832009
LASER-AUSRICHTHILFE


- | Linienlaser zur visuellen Darstellung des Schnittverlaufs
- | Laserklasse 1

Best.-Nr.: A1832004
ZUBEHÖR
BASIS-SET QCUT 500 A
Best.-Nr.: Z1832000


TECHNISCHE DATEN

Trennscheibengröße	1	Ø 432 mm/17" *
	2	Ø 508 mm/20" **
Max. Probengröße		Ø 156 mm* / Ø 190 mm**
Trennscheibenaufn.		Ø 32 + 40 mm
Kappschnitt		280*/240** mm
Fahrschnitt		420 mm
Vorschubgeschwindigkeit		0,001 bis 50 mm/sek
Z-Achse automat.		200 mm (Ausrüstung)
Positioniergenauigk.		0,1 mm
Tischgröße (B x T)		700 x 500 mm (ohne Z-Achse) 550 x 500 mm (mit Z-Achse)
Nutbreite		12 mm
Antriebsleistung (Hauptantrieb)		15 kW, SI-Betrieb
Anschlussleistung		30 kVA
variable Drehzahl		1000-2800 U/min* 1000-2400 U/min**
Stromanschluss	1	400 V 50 Hz (3/N/PE)
	2	480 V 60 Hz (3/PE)
Maße (B x H x T)		ca. 1325 x 1820 x 1250 mm
Gewicht		ca. 1000 kg (je nach Ausstattung)

bei Trennscheibengröße
*Ø 432 mm oder
**Ø 508 mm

